

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Таминдарова Дамира Рамилевича на тему «Совершенствование технологии производства лопаток компрессора ГТД из титановых сплавов на основе повышения качества их поверхности электролитно-плазменным полированием», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения

Фамилия Имя Отчество	Захаров Олег Владимирович
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень	Доктор технических наук
Специальность, по которой защищена диссертация	2.5.5. (05.02.07) Технология и оборудование механической и физико-технической обработки; 2.5.6. (05.02.08) Технология машиностроения
Ученое звание	Профессор
Место работы	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Московский государственный технологический университет "СТАНКИН"
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Почтовый адрес организации	127055, г. Москва, Вадковский переулок, д. 3-А E-mail: rector@stankin.ru
Телефон организации	+7 (499) 973 30 66
Наименование подразделения в организации	Кафедра высокоэффективных технологий обработки
Должность в организации	Профессор
Список основных публикаций по теме оппонируемой диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1. Wang K., Li C., Yang N., Li X., Wang Y., Zakharov O. Surface generation and material removal behaviors in chemical–mechanical polishing of diamond with mixed abrasives // Applied Surface Science. 2026. vol. 727. P. 165989. 2. Wang K., Chen H., Wu Y., Zakharov O., Geng Y., Li C. Brittle-to-ductile transition depth and ductile deformation mechanisms during grinding of 4H-SiC crystals // Tribology International. 2025. Vol. 212, P. 110972. 3. Li Ch., Yang R., Gao Ch., Liu G., Zhang Y., Zakharov O., Wang N., Geng Ya. Atomic-scale insight into damage and removal behaviors during ultrasonic elliptical vibration-assisted grinding of CaF₂ crystals // Journal of Materials Research and Technology. – 2025. – Vol. 36. – P. 1349-1361. – DOI 10.1016/j.jmrt.2025.03.201. 4. Grigoriev S.N., Zakharov O.V., Li C. Estimation method for geometric stability during shoe-type centerless grinding of rolling bearing parts // International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2024. Vol. 133. P. 4761–4775. 5. Li C., Wang K., Piao Y., Cui H., Zakharov O., Duan Z., Zhang F., Yan Y., Geng Y. Surface micro-morphology model involved in grinding of GaN crystals driven by strain-rate and abrasive coupling effects // International Journal of Machine Tools and Manufacture. 2024. Vol. 201. P. 104197. 6. Zakharov, O. V. Asymmetric morphological filter for roughness evaluation of multifunctional surfaces / O. V. Zakharov, V. G. Lysenko, T. N. Ivanova // ISA Transactions. –	

2024. – Vol. 146. – P. 403-420. – DOI 10.1016/j.isatra.2023.12.016.

7. Захаров О.В. Линейные регрессионные зависимости для определения параметров шероховатости обработанных поверхностей. Часть 1. Точение, торцевое фрезерование, плоское шлифование, полирование / О.В. Захаров, Ф.Д. Сулейманова // Вестник машиностроения. 2024. Т. 103. №4. С. 317-323.

8. Захаров О.В. Выбор опорных окружностей при анализе круглости деталей подшипников качения / О.В. Захаров, К.Г. Пугин // Измерительная техника. 2022. № 2. С. 14-21.

9. Захаров О.В. Математическая модель погрешности сборки деталей с плоскими поверхностями / О.В. Захаров, Л.В. Селиверстова // Сборка в машиностроении, приборостроении. 2022. № 11. С. 492-495.

10. Захаров О.В. Применение фильтров серии ISO 16610 для анализа структуры поверхности. Часть 1. Обзор профильных фильтров / О.В. Захаров, А.С. Яковишин, А.В. Жуков // Вестник Саратовского государственного технического университета. 2022. № 2. С. 22-37.

Председатель диссертационного совета:
24.2.479.17, д.т.н.

Ученый секретарь диссертационного совета:
24.2.479.17, к.т.н.



И.П. Семенова

Ю.М. Модина