Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Родионова Светлана Евгеньевна

Должность: Начальник учебно-методического управления

Дата подписания: 24.11.2022 17:09:54 Уникальный программный ключ:

3d7c75ac99fd0ac390d8867fe19b94e675a67209f5692fc73e4e4767f42МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ФГБОУ ВО «БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ» ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

СОГЛАСОВАНО:

Председатель УМК факультета протокол от «1» марта 2022 г. № 3

УТВЕРЖДАЮ:

Аваго / Баннова А.В.

Декан /Тулькубаев Р.З.

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Направление подготовки 15.04.02 – Технологические машины и оборудование

Направленность (профиль) подготовки «Инжиниринг технологического оборудования химических и нефтехимических производств»

Квалификация выпускника Магистр

Форма обучения Очная, очно-заочная, заочная

Для приема: 2022 г.

Уфа 2022 г.

Составитель: асс. кафедры «Технологические машины и оборудование» _ Программа согласована Учёным советом факультета, протокол № 4 от 28.02.2022~г. Р.З. Тулькубаев Декан

Содержание:

1.	Цели государственной итоговой аттестации	4
2.	Место государственной итоговой аттестации в структуре ОП	4
3.	Компетентностная характеристика выпускника.	4
4.	Структура и содержание государственной итоговой аттестации	6
	4.1. Формы проведения государственной итоговой аттестации	6
	4.2. Программа государственного экзамена	6
	4.3. Требования к выпускной квалификационной работе бакалавра	6
	4.4. Подготовка к процедуре защиты выпускной квалификационной работы	15
	4.5. Процедура защиты выпускной квалификационной работы	16
5.]	Порядок проведения государственной итоговой аттестации	17
6.	Фонд оценочных средств	
	6.1. Перечень компетенций, которыми должны овладеть обучающиеся в результате освоения образовательной программы. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, а также шкал оценивания.	18
	6.2. Материалы, необходимые для оценки результатов освоения образовательной программы. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов освоения образовательной программы	47
7.	Материально-техническое и информационное обеспечение государственной итоговой аттестации	52

1. Цели государственной итоговой аттестации

Целью итоговой государственной аттестации является комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствие его подготовки требованиям ФГОС.

В соответствии с целью поставлены следующие задачи:

- 1. Формирование основополагающих знаний в области технических, гуманитарных, социальных, экономических, математических и естественных наук;
- 2. Приобретение знаний, умений, освоение компетенций, способствующих социальной мобильности и успешности на рынке труда выпускников в области машиностроения;
 - 3. Оценка уровня подготовки требованиям ФГОС.

2. Место государственной итоговой аттестации в структуре ОП

Государственная итоговая аттестация, завершающая освоение образовательной программы, является обязательной для обучающихся. Государственная итоговая аттестация проводится государственными экзаменационными комиссиями в целях определения соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы требованиям федерального государственного образовательного стандарта.

3. Компетентностная характеристика выпускника.

Государственная итоговая аттестация призвана определить степень сформированности следующих компетенций выпускников по направлению 15.04.02 «Технологические машины и оборудование», направленности «Инжиниринг технологического оборудования химических и нефтехимических производств»:

Выпускник, освоивший программу магистратуры, должен обладать следующими универсальными компетенциями:

Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий (УК-1);

Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла (УК-2);

Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели (УК-3);

Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия (УК-4):

Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия (УК-5);

Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки (УК-6).

Выпускник, освоивший программу магистратуры, должен обладать следующими общепрофессиональными компетенциями:

Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования (ОПК-1);

Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса (ОПК-2);

Способен организовывать работу коллективов исполнителей; принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений; определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработке проектов стандартов и сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов (ОПК-3);

Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин (ОПК-4);

Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов (ОПК-5);

Способен использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской деятельности (ОПК-6);

Способен разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении (ОПК-7);

Способен разрабатывать методику анализа затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений (ОПК-8);

Способен разрабатывать новое технологическое оборудование (ОПК-9);

Способен разрабатывать методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах (ОПК-10);

Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании (ОПК-11);

Способен разрабатывать современные методы исследования технологических машин и оборудования, оценивать и представлять результаты выполненной работы (ОПК-12);

Способен разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособности (ОПК-13);

Способен организовывать и осуществлять профессиональную подготовку по образовательным программам в области машиностроения (ОПК-14).

Выпускник, освоивший программу магистратуры, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа магистратуры:

проектно-конструкторская деятельность:

Способен разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения, выбирать оборудование и технологическую оснастку (ПК-1);

Способен оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии (ПК-3).

Способен разрабатывать с использованием CAD-, CAPP-систем технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности (ПК-9).

производственно-технологическая деятельность:

Способен разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии (ПК-2);

Способен разрабатывать физические и математические модели исследуемых машин, приводов, систем, процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной сфере, разрабатывать методики и организовывать проведение экспериментов с анализом их результатов (ПК-7).

Способен обеспечить технологичность конструкции машиностроительных изделий средней сложности (ПК-8).

Способен контролировать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности (ПК-10).

Способен организовать информацию в базах данных САРР-систем (ПК-11).

научно-исследовательская деятельность:

Способен разрабатывать методические и нормативные материалы, а также предложения и мероприятия по осуществлению разработанных проектов и программ (ПК-4):

Способен проводить патентные исследования, оформлять документацию (ПК-5);

Способен организовать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов и программ, проводить работы по стандартизации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов (ПК-6).

4. Структура и содержание государственной итоговой аттестации

Общая трудоемкость государственной итоговой аттестации составляет 9 зачетных единиц, 324 часов. В том числе: в форме контактной работы 21 часов, в форме самостоятельной работы 303 часов.

4.1. Формы проведения государственной итоговой аттестации

В соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.04.02 «Технологические машины и оборудование» направленность «Инжиниринг технологического оборудования химических и нефтехимических производств» в Блок 3 «Государственная итоговая аттестация» входит выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы.

4.2. Программа государственного экзамена

Государственный экзамен не предусмотрен образовательной программой.

4.3. Требования к выпускной квалификационной работе магистра

Требования к содержанию, объему и структуре ВКР

Примерный объем выпускной квалификационной работы без приложений составляет не менее 70 страниц печатного текста. Доля оригинального текста ВКР не менее 65 %.

Объем графического и иллюстрированного материала, демонстрационных макетов и схем согласовывается магистрантом с руководителем магистерской программы и научным руководителем.

Материалы выпускной квалификационной работы располагают в следующем порядке:

- -обложка (титульный лист);
- аннотация;
- содержание с указанием номеров страниц;
- список сокращений и условных обозначений;
- введение;
- основная часть;
- заключение;
- список использованных источников и литературы;
- приложения.

Выпускная квалификационная работа включает в себя текстовую и графическую части.

Содержание диссертации могут составлять результаты теоретических и экспериментальных исследований, направленных на решение актуальных задач в области инжиниринга техники и технологий.

Выпускная квалификационная работа не должна иметь исключительно учебный или компилятивный характер.

Аннотация содержит краткую информацию об исследовании: его объем, количество графических работ, ключевые слова, цель работы, его особенности (1 стр.).

Содержание содержит состав разделов проекта с указанием страниц. Для оформления содержания удобно пользоваться трехколоночной таблицей.

Список сокращений и условных обозначений— перечень, в который включают не общепринятые сокращения и оригинальные условные обозначения, характерные для выбранного направления исследования.

Введение – это краткое обоснование направления работы.

Во введении доказывают актуальность выбранной проблемы и дают обоснование темы, определяют цель и задачи, объект и предмет исследования, определяются методы исследования, описывается организация исследования. Обоснование актуальности темы должно соответствовать следующим конкретным требованиям:

- во-первых, магистрант должен кратко осветить причины обращения именно к этой теме именно сейчас;
- во-вторых, он должен объяснить, почему эта тема назрела именно сейчас, что препятствовало адекватному раскрытию ее раньше, показать, как обращение к ней обусловлено собственной динамикой развития науки, накоплением новой информации по данной проблеме, недостаточностью ее разработанности в имеющихся исследованиях, необходимостью изучения проблемы в новых ракурсах, с применением новых методов и методик исследования и т.д.

Необходимо сформулировать проблему – объективно возникающей в ходе развития познания вопрос или целостный комплекс вопросов, решение которых представляет существенный практический или теоретический интерес. Именно она становится темой исследования.

Цель работы. Решение сформулированной проблемы и составляет цель исследования. Она должна заключаться в решении исследуемой проблемы путем ее анализа и практической реализации. Например, цель исследования составляет решение данной проблемы; или цель исследования — разработка (создание, апробация, формирование) у кого-либо чего-либо.

Объект и предмет исследования как категории научного процесса соотносятся между собой как общее и частное. В объекте выделяется та его часть, которая служит предметом исследования. Именно на него направлено основное внимание диссертанта, именно предмет исследования определяет тему диссертационной работы, которая обозначается на титульном листе как ее заглавие. Например, объектом выпускной квалификационной работы могут быть системы очистки стоков при производстве какоголибо продукта нефтехимического комплекса и т.п.

Предметом работы могут быть: технологический процесс на предприятиях нефтехимии, производственная деятельность предприятий, процесс информационного обеспечения коммерческой деятельности предприятий и т.п.

Задачи исследования. Задача — это данная в определенных конкретных условиях цель деятельности. Перечисление задач задает план и внутреннюю логику текста работы. Задачи могут быть:

- теоретические (например, описать (выявить) теоретические основы...; провести научный анализ состояния теории и практики...; проанализировать (изучить) научную, методическую и др. литературу по ...).
- опытно-экспериментальные (например, выявить и охарактеризовать сущностные характеристики..., скажем, потребительского сегмента или условия формирования потребительских предпочтений, определить уровень развития ...;);
- практические (например, показать способы практического применения ...; разработать и апробировать комплекс мероприятий ...; разработать рекомендации...;

экспериментально проверить эффективность предложенной ...; наметить возможные вариантыспособы...)

Практическая значимость диссертации во многом определяется характером выполняемого исследования. Практическая значимость может проявиться в публикациях основных результатов исследования в научных статьях; в наличии авторских свидетельств, актов о внедрении результатов исследования в практику исследуемого предприятий. Это могут быть документы, которые утверждены или рекомендованы к использованию заинтересованными организациями.

Методы исследования— основные приемы и способы, которые использовались при проведении исследования, в процессе обработки полученных данных практически всегда используются такие взаимосвязанные научные методы исследования, как анализ и синтез. Анализ — логический прием разделения целого на отдельные элементы и изучение каждого в отдельности и во взаимосвязи с целым. Синтез — объединение результатов для формирования (проектирования) целого. Благодаря сочетанию анализа и синтеза обеспечивается системный подход к сложным объектам исследования.

Можно использовать также такие методы научного исследования как наблюдение экономических процессов, эксперимент, моделирование социально-экономических процессов, графический, индукции, дедукции и пр. Индукция и дедукция представляют собой два противоположных, но тесно взаимосвязанных способа рассуждения. Например, факты увеличения цен на хлеб, молоко, мясо и другие продукты наводят на мысль о росте дороговизны в стране (индукция). В свою очередь, из общего положения о растущей стоимости жизни можно вывести отдельные показатели повышения потребительских цен по каждому виду продовольствия (дедукция).

Информационная база исследования. Перечислить источники информации, используемые для исследования.

Основная часть содержит критический анализ состояния проблемы, предлагаемые способы решения проблемы, проверку и подтверждение результатов исследования.

Рассмотрим более подробно примерное содержание отдельных частей работы.

Теоретическая часть (глава 1)

Основная часть исследования должна соотноситься с поставленными задачами. Каждую часть (главу) целесообразно разделить на 3-4 параграфа. Предварительная структура основной части работы (главы, параграфы) определяется еще на стадии планирования.

Обязательным атрибутом 1-ой главы является краткий обзор привлеченных источников и литературы. Разделяют обзор первоисточников и обзор собственно литературы. Под первыми понимают тексты, которые являются объектом исследования. К ним относятся законодательные и иные нормативные документы. Под вторыми – литературные источники, которые используются, но при этом не являются предметом исследования.

Исходя из характеристики современного состояния проблемы, а также на основании краткого анализа направлений ее развития за определенный период, можно сформулировать прогнозную оценку ситуации: к каким последствиям (негативным или позитивным) приведет дальнейшее развитие рассматриваемой проблемы в том или ином направлении.

Аналитическая часть (глава2)

Вторая глава выпускной квалификационной работы аналитическая. В этой главе необходимо:

– дать общую экономико-организационную характеристику предприятия, привести результаты анализа объекта исследования – предприятия или организации, на котором магистрант проходил практики. Дать оценку эффективности его хозяйственной деятельности и обосновать цель исследования;

– провести аудит профессиональной деятельности (коммерческой и/или маркетинговой, и/или рекламной, и/или логистической, и/или товароведной) в зависимости от поставленных в работе задач.

В рамках параграфа 2.1 необходимо также дать краткий анализ следующих аспектов деятельности предприятия:

- бизнес-среда предприятия на рынке;
- стратегия и тактика предприятия;
- управление технологическим процессом на предприятии, в т.ч. логистических процессов и организации работы персонала, а также инноваций и инновационных технологий, используемых в деятельности предприятия;
- процессы организации и управления бизнес-планированием на предприятии, инновационные бизнес-проекты (при наличии);
- информационное и технологическое обеспечение, используемое в деятельности предприятия;
- результаты деятельности предприятия, в т.ч. товарная политика, система оценки качества товаров и услуг на предприятии, рекламная деятельность, проведение экспертизы товаров;
- конкурентоспособность предприятия или отдельного товара/ услуги (при необходимости).

Анализ показателей профессиональной деятельности может включать в себя оценку показателей доходности, прибыльности, затрат, рентабельности, оборачиваемости, финансовой устойчивости, платежеспособности, анализ основных и оборотных средств предприятия, показателей эффективности использования торгового персонала, исполнения договорных обязательств и другие. Кроме того, в этом разделе анализируются показатели динамики рынка поставщиков, организации закупок, состояния потребительского спроса, формирования спроса и цен на товары и услуги, организации пред- и послепродажного обслуживания и т.п.

Ряд показателей можно сравнить с существующими в мировой или отечественной практике нормативами со ссылкой на источник информации. Следует помнить, что целью данного раздела является не только дать характеристику предприятия и бизнес-среды, но и обосновать необходимость изменений в его деятельности. Магистрант при помощи исследуемых показателей должен показать выявленные на предприятии проблемы и определить возможные причины их появления.

При выполнении данного этапа должен быть указан способ получения информации (или исходных данных для расчета), позволяющий оценить фактическое состояние показателя. Описание способов получения информации должны сопровождаться показом форм и содержания аналитических таблиц, бланков экспертных оценок и т.п. с указанием правил их заполнения.

В конце раздела в тезисной форме следует подвести общий итог, характеризующий современное состояние проблемы, тенденции ее развития, нерешенность методологических, организационных вопросов в практике предприятий. Здесь кратко излагаются пути устранения недостатков в практике управления предприятием.

Проектная часть (глава 3)

В третьей главе приводится обоснование или разработка собственных алгоритмов решения поставленных в выпускной квалификационной работе задач по совершенствованию организационной, экономической, технологической деятельности конкретной торговой структуры. На базе выводов, содержащихся в аналитической и теоретической главах, разрабатываются маркетинговые мероприятия, организационно-управленческие решения, производятся расчеты, в т.ч. расчеты ожидаемой социально-экономической эффективности предложенных мероприятий и решений.

При написании диссертации следует избегать общих слов и рассуждений, бездоказательных утверждений. Результаты исследований необходимо излагать в диссертации сжато, логично и аргументировано.

В рамках главы 3 нужно раскрыть следующие вопросы:

- предложить инновационную систему для осуществления профессиональной деятельности;
- предложить мероприятия по совершенствованию управления товарной политикой и рекламной деятельностью предприятия, в т.ч. по созданию и управлению брендами (при необходимости);
- предложить рекомендации по разработке инновационных методов, средств и технологий в деятельности предприятия;
- предложить и обосновать новое (дополнительное) информационное и технологическое обеспечение, которое целесообразно использовать в деятельности предприятия;
- предложить новый товар (услугу) для объекта исследования; форму и средство рекламы для данного товара (услуги), спрогнозировать конкурентоспособность предлагаемого товара (услуги), позиционировать новый товар (услугу) на рынке, используя бренд-технологии;
- составить прогноз конъюнктуры рынка и результатов профессиональной деятельности предприятия на планируемый период;
 - оценить эффективность принятых управленческих решений;
- определить основные виды рисков для реализации принятых управленческих решений в исследуемом предприятии и произвести их оценку

Заключительная часть диссертации (заключение)должна содержать выводы, сделанные по результатам всей работы. Заключение — это суммирование достигнутых результатов, своего рода синтез, соединяющий отдельные результаты по теме и совокупный итог вашей работы в целом. В заключении необходимо соотнести полученные выводы с целями и задачами, поставленными во введении, соединить в единое целое извлеченные выводы, оценить успешность собственной работы. Иногда целесообразно построить текст заключения как перечень выводов, разбив его на пункты, каждый из которых — выделение и обоснование одного конкретного вывода. Если работа наряду с теоретическими результатами имеет и практические следствия, это также нужно оговорить в заключении. Кроме того, следует оценить открывающуюся на основе результатов работы перспективу дальнейших исследований поданной теме, очертить встающие в этой связи новые задачи, охарактеризовать имеющиеся побочные результаты и идеи и оценить возможные перспективы их научного развития.

Список использованных источников и литературы (далее – Список)

Каждый включенный в список использованной литературы источник должен иметь отражение в тексте ВКР. Список оформляют в соответствии с:

- ГОСТ Р 7.0.5–2008 Библиографическая ссылка. Общие требования и правила составления;
- ГОСТ 7.1–2003. Библиографическая запись. Библиографическое описание.
 Общие требования и правила составления (является основным стандартом, регламентирующим описание всех произведений печати и неопубликованных документов);
- ГОСТ 7.82–2001. Библиографическая запись. Библиографическое описание электронных ресурсов. Общие требования и правила составления (регламентирует описание Интернет-ресурсов и электронных ресурсов локального доступа CDROM и др.);
- ГОСТ 7.80–2000. Библиографическая запись. Заголовок. Общие требования и правила составления;
- ГОСТ Р 7.0.12–2011. Библиографическая запись. Сокращение слов и словосочетаний на русском языке. Общие требования и правила.

Документы в списке располагают в следующей последовательности:

- нормативные правовые акты (в соответствии с их юридической силой; внутри каждой группы документов – в хронологии);
 - научная, учебная и другая литература (в алфавите авторов или заглавий).

Внесенные в список документы нумеруют арабскими цифрами, используя сквозную нумерацию.

Приложения

Приложения оформляют как продолжение данного документа на последующих его страницах. При этом в тексте документа на все приложения должны быть даны ссылки. Приложения располагают в порядке ссылок на них в тексте документа.

Этот раздел работы начинают с отдельной страницы, на которой посередине пишут слово ПРИЛОЖЕНИЯ. Номер на этой странице не ставят.

Каждое приложение следует начинать с новой страницы с указанием наверху страницы слова «Приложение» и его обозначения. Приложение должно иметь заголовок

Приложения обозначают заглавными буквами русского алфавита, начиная с A, за исключением букв Ë, 3, И, О, Ч, Ь, Ы, Ъ. После слова «Приложение» следует буква, обозначающая его последовательность. В случае полного использования букв русского алфавита допускается обозначать приложения арабскими цифрами.

Если в тексте документа на приложение дана ссылка, то после буквы, обозначающей приложение, в круглых скобках записывают слово «обязательное».

Если в тексте документа на приложение нет ссылки, то после буквы, обозначающей приложение, в круглых скобках записывают слово «справочное».

«Справочные» приложения располагают после «обязательных».

Если в документе одно приложение, его обозначают – «Приложение».

Примером оформления приложений могут служить приложения данного документа.

Первым приложением является распечатанная в цвете презентация ВКР.

Требования к оформлению ВКР

Работа должна быть выполнена печатным способом с использованием компьютера и принтера на одной стороне листа формата A4. Текст диссертации набирается шрифтом TimesNewRoman, кеглем 12-14 с междустрочным интервалом 1,5.

Номера страниц проставляют в середине верхнего поля страницы тем же шрифтом, что и текст диссертации.

Титульный лист входит в нумерацию, но не нумеруется.

Поля: слева 25 мм, справа 10 мм, сверху и снизу – 20 мм.

Размер абзацного отступа должен быть одинаковым по всему тексту диссертации и равным 1,25 мм.

Сплошной текст ВКР должен быть выровнен по ширине страницы.

Рубрикация текста. Разделы, подразделы, пункты и подпункты следует нумеровать арабскими цифрами и записывать с абзацного отступа. Разделы должны иметь порядковую нумерацию в пределах всего текста.

Подразделы (параграфы) должны иметь нумерацию в пределах каждого раздела, за исключением приложений. Номера подразделов состоят из номера раздела и подраздела, разделенных точкой. В конце номера подраздела точка не ставится.

Нумерация пунктов (под параграфов) должна состоять из номера раздела, подраздела и пункта, разделенных точкой.

Заголовок разделов, подразделов и пунктов следует печатать с абзацного отступа с прописной буквы без точки в конце, не подчеркивая.

Пример – 1.1, 1.2, 1.3 и т.д.

Расстояние между заголовком и текстом должно быть равно 3 интервалам. Расстояние между заголовками раздела и подраздела — 2 интервала.

Формулы и уравнения следует выделять в отдельную строку. Выше и ниже каждой формул должно быть оставлено не менее одной пустой строки. Формулы нумеруются сквозной нумерацией в пределах всей работы в круглых скобках в крайне правом

положении на строке. Допускается нумеровать формулы в пределах раздела: (1.1). Формула в тексте работы должна выглядеть следующим образом:

Расчетную динамическую грузоподъемность СР в ньютонах определяют по формуле

$$C_{P} = \left(\frac{60 \cdot n \cdot L_{h}}{10^{6} \cdot a_{23}}\right) \cdot P, \tag{12}$$

где n – частота вращения подвижного кольца подшипника в об/мин;

 L_h – долговечность подшипника в часах;

 α — показатель степени кривой выносливости, определяемый экспериментально и принимаемый 3 — для шариковых подшипников и 10/3 — для роликоподшипников;

а₂₃ – коэффициент, характеризующий влияние на динамическую грузоподъемность подшипника качества материала колец и тел качения, а также – условий эксплуатации; значения этого коэффициента приведены в таблице 12;

Р – эквивалентная динамическая нагрузка на подшипник в ньютонах.

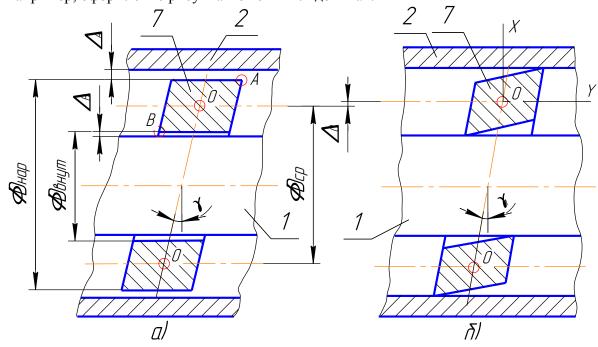
Ссылки в тексте на порядковый номер формулы дают в скобках, например, «Расчет ведется в соответствии с формулой (12)».

В тексте ВКР допускаются только общепринятые сокращения, например, год – г., издание – изд., миллиметр – мм, секунда – с, страница – стр.и пр. Другие сокращения словосочетаний, часто повторяющиеся в работе, приводят в отдельном разделе «СПИСОК СОКРАЩЕНИЙ И УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ». Его помещают после содержания, печатают прописными буквами, название располагают посередине страницы.

Оформление иллюстративного материала и таблиц

Иллюстрации (рисунки, таблицы) выполняется с соблюдением ГОСТ 7.32–2001. Отчет о научно-исследовательской работе и ГОСТ 2.105-95. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам.

Например, оформление рисунка может выглядеть так:



2 – приводной шпиндель, 7 – центрирующий элемент (пружина) Рисунок 2 – а) положение поперечного сечения витка пружины в не деформированном состоянии; б) изменение положения поперечного сечения витка пружины при ее сжатии

Иллюстрации следует располагать после текста, в котором они упоминаются впервые. Иллюстрации нумеруют арабскими цифрами сквозной нумерацией. Допускается нумеровать иллюстрации в пределах раздела (Рисунок 1.1 — Название). На иллюстрации делаются ссылки в тексте; например, см. рис. 10. Кроме номера, иллюстрацию снабжают подрисуночной подписью, которая включает в себя: тематический заголовок, порядковый номер, обозначаемый арабской цифрой, экспликацию (объяснение), если это необходимо.

Слово «Рисунок» и его наименование располагают посредине строки.

Таблицы следует располагать непосредственно после текста, в котором она упоминается впервые или на следующей странице. На все таблицы должны быть ссылки в работе. Название таблицы помещают над таблицей слева без абзацного отступа в одну строку с ее номером через дефис. Таблицу с большим количеством строк допускается переносить на другой лист. Таблицы нумеруют арабскими цифрами сквозной нумерацией. Допускается нумеровать таблицы в пределах раздела (Таблица 1.1 – Название).

Оформление таблицы может выглядеть следующим образом:

		1 2 1	1 .	
Этапы шаржи ровани я	Продолжительнос ть шаржирования на конец этапа, дв.х.	Средняя масса съема В с МКП при обработке, мг	Средняя шероховатость обработанной поверхности R_a , мкм	Условный показатель точности обработанной поверхности, мкм
III	20	5,4	0,03	1,0
IV	24	6,0	0,025	0,0
V	29	10,0	0,025	0,0
VI	40	6,0	0,035	0,0
VII	50	5,0	0,035	0,0

Таблица 1 – Некоторые результаты реализации предлагаемого способа

При переносе таблицы на следующую страницу головку таблицы следует повторить и над ней поместить слова «Продолжение табл. 6»; заголовок таблицы не повторяют, если головка громоздкая, ее не дублируют, а пронумеровывают графы и повторяют их нумерацию на следующей странице.

При использовании таблиц, которые уже были опубликованы в Печати, обязательно следует указать источник.

Допускается применять в таблице шрифт на один размер меньше, чем в тексте.

Имеющиеся в тексте библиографические ссылки необходимо оформлять в соответствии с ГОСТ Р 7.0.5–2008 «Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Библиографическая ссылка. Общие требования и правила составления».

С этой целью могут быть использованы за текстовые ссылки. Например, ...данный подход широко обсуждался в отечественной и зарубежной литературе [5, 9, 20]...В скобках указан номер источника(ов) по списку литературы. Если необходимо сослаться на конкретный фрагмент книги, статьи, в тексте можно указать номер источника и страницу. Например, ...данное определение использовано в работе Котлера Ф. [5, с.20]...

Цитаты следует приводить в случаях, когда они служат базой, отправным моментом, аргументом какого-либо тезиса или являются объектом анализа автора выпускной квалификационной работы. Цитата приводится в кавычках. Цитирование источника может быть изложено путем косвенной речи.

Критерии оценивания результатов защиты ВКР

Результаты защиты ВКР определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Оценка ВКР складывается из двух оценок:

- оценки качества выполненной работы;
- оценки качества защиты работы.

При определении общей оценки также учитываются отзывы руководителя и рецензия на ВКР.

Оценка «ОТЛИЧНО» выставляется магистранту, обнаружившему всесторонне систематическое и глубокое знание учебно-программного материала, умение свободно выполнять задания, предусмотренные программой, усвоивший основную и дополнительную литературу, рекомендованную программой. Как правило, оценка «отлично» выставляется магистрантам, проявившим творческие способности в понимании, изложении и использовании учебно-программного материала. При этом, освоение компетенций, предусмотренных учебным планом, должно достигать не менее 80% на эталонном уровне, остальные – на продвинутом или пороговом уровнях.

Оценка "ХОРОШО" выставляется магистранту, показавшему системный характер знаний по всем темам курса, способному к самостоятельному пополнению и обновлению их в ходе дальнейшей работы и профессиональной деятельности. При этом, освоение компетенций, предусмотренных учебным планом, должно достигать не менее 80% на продвинутом уровне, остальные — на эталонном и пороговом уровнях.

Оценка "УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО" выставляется магистранту, обнаружившему знание основного учебно-программного материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы и предстоящей работе по профессии, допустившему погрешности в ответе при выполнении заданий. При этом, освоение компетенций, предусмотренных учебным планом, должно достигать не менее 80% на пороговом уровне, остальные – на эталонном и продвинутом уровне.

Оценка "НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО" выставляется магистранту, обнаружившему пробелы в знаниях основного учебно-программного материала, допустившему принципиальные ошибки в изложении ответов на вопросы.

4.4. Подготовка к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по соответствующей образовательной программе высшего образования

Подготовка к процедуре защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Положением о выпускной квалификационной работе студентов, обучающихся по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета и программам магистратуры, утвержденным приказом БашГУ, который размещен на официальном сайте БашГУ.

Выпускная квалификационная работа представляет собой выполненную обучающимся (несколькими обучающимися совместно) работу, демонстрирующую уровень подготовленности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Выпускная квалификационная работа выполняется в период прохождения практики, выполнения научно-исследовательской работы. Ее тема должна быть актуальной и направленной на решение профессиональных задач в профессиональной деятельности/сфере в соответствии с образовательной программой.

При выполнении выпускной квалификационной работы обучающийся должен показать свою способность и умение, опираясь на полученные углубленные знания, умения и сформированные общекультурные, общепрофессиональные и профессиональные компетенции, самостоятельно решать на современном уровне задачи своей профессиональной деятельности, профессионально излагать специальную информацию, научно аргументировать и защищать свою точку зрения.

Выпускная квалификационная работа представляется в виде, который позволяет судить о том, насколько полно отражены и обоснованы содержащиеся в ней положения, выводы и предложения, их актуальность и значимость. Результаты работы должны свидетельствовать о наличии у ее автора (авторов) соответствующих компетенций в избранной области профессиональной деятельности.

Требования к использованию источников, объему и структуре выпускной квалификационной работе установлены Положением о выпускной квалификационной работе студентов, обучающихся по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета и программам магистратуры, утвержденным приказом БашГУ, который размещен на официальном сайте БашГУ, и иными методическими рекомендациями.

Университет утверждает перечень тем выпускных квалификационных работ, предлагаемых обучающимся (далее — перечень тем), и доводит его до сведения обучающихся не позднее чем за 6 месяцев до даты начала государственной итоговой аттестации.

По письменному заявлению обучающегося (нескольких обучающихся, выполняющих выпускную квалификационную работу совместно) Университет может в установленном порядке предоставить обучающемуся (обучающимся) возможность подготовки и защиты выпускной квалификационной работы по теме, предложенной обучающимся (обучающимися), в случае обоснованности целесообразности ее разработки для практического применения в соответствующей области профессиональной деятельности или на конкретном объекте профессиональной деятельности.

Для подготовки выпускной квалификационной работы за обучающимся (несколькими обучающимися, выполняющими выпускную квалификационную работу совместно) приказом Университета закрепляется руководитель выпускной квалификационной работы из числа работников Университета и при необходимости консультант (консультанты).

Не позднее чем за 30 календарных дней до дня проведения первого государственного аттестационного испытания Университет утверждает расписание государственных аттестационных испытаний (далее — расписание), в котором указываются даты, время и место проведения государственных аттестационных испытаний и предэкзаменационных консультаций, и доводит расписание до сведения обучающегося, председателя и членов государственных экзаменационных комиссий и апелляционных комиссий, секретарей государственных экзаменационных комиссий, руководителей и консультантов выпускных квалификационных работ.

Выпускные квалификационные работы по программам магистратуры и специалитета подлежат рецензированию.

Для проведения рецензирования выпускной квалификационной работы указанная работа направляется Университетом одному или нескольким рецензентам. Рецензент проводит анализ выпускной квалификационной работы и представляет в Университет письменную рецензию на указанную работу (далее – рецензия).

Если выпускная квалификационная работа имеет междисциплинарный характер, она направляется Университетом нескольким рецензентам.

Университет обеспечивает ознакомление обучающегося с отзывом и рецензией (рецензиями) не позднее чем за 5 календарных дней до дня защиты выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа, отзыв и рецензия (рецензии) передаются в государственную экзаменационную комиссию не позднее чем за 2 календарных дня до дня защиты выпускной квалификационной работы.

Тексты выпускных квалификационных работ, за исключением текстов выпускных квалификационных работ, содержащих сведения, составляющие государственную тайну, размещаются Университетом в электронно-библиотечной системе и проверяются на объем заимствования. Порядок размещения текстов выпускных квалификационных работ в электронно-библиотечной системе БашГУ, проверки на объем заимствования, в том числе содержательного, выявления неправомочных заимствований устанавливается Университетом.

Для проведения государственной итоговой аттестации в Университете создаются государственные экзаменационные комиссии.

Для рассмотрения апелляций по результатам государственной итоговой аттестации в Университете создаются апелляционные комиссии.

4.5. Процедура защиты выпускной квалификационной работы

Процедура защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Положением о выпускной квалификационной работе студентов, обучающихся по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета и программам магистратуры, утвержденным приказом БашГУ, который размещен на официальном сайте БашГУ.

Защита выпускной квалификационной работы проводится перед государственной экзаменационной комиссией в целях определения соответствия результатов освоения обучающимися основных образовательных программ соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта.

Предметом оценивания результатов защиты выпускной квалификационной работы выступает продемонстрированный обучающимся уровень достигнутых результатов обучения — уровень приобретенных знаний, умений, навыков и сформированности компетенций выпускника, свидетельствующий об уровне его подготовленности к решению профессиональных задач в соответствии с профильной направленностью программы высшего образования.

Результаты защиты выпускной квалификационной работы объявляются в день ее проведения.

Результаты защиты выпускной квалификационной работы определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно". Оценки "отлично", "хорошо", "удовлетворительно" означают успешную защиту выпускной квалификационной работы.

Успешное прохождение государственной итоговой аттестации является основанием для выдачи обучающемуся документа о высшем образовании и о квалификации образца, установленного Министерством образования и науки Российской Федерации.

5. Порядок проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с требованиями следующих нормативных правовых актов:

Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Минобрнауки России от 29.06.2015 г. № 636 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам

высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета и программам магистратуры»;

Приказ БашГУ от 19.05.2020 № 571 "Об утверждении Положения о государственной итоговой аттестации по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета и программам магистратуры"

Приказ БашГУ от 29.04.2020 г. № 514 "Об утверждении Положения о выпускной квалификационной работе студентов, обучающихся по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета и программам магистратуры".

Во время проведения государственной итоговой аттестации запрещено пользоваться мобильными телефонами или иными средствами связи.

6. Фонд оценочных средств

6.1. Перечень компетенций, которыми должны овладеть обучающиеся в результате освоения образовательной программы. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, а также шкал оценивания.

Код комп	Формулировка	Критерии оценивания результатов обучения (ВКР)				
етенц ии	компетенции	«Неудовлетворитель но»	«Удовлетворительно»	«Хорошо»	«Отлично»	
УК-1	Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками осуществления критического анализа проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывая стратегию действий	Знает, умеет использовать, владеет навыками осуществления критического анализа проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывая стратегию действий, но допускает ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками осуществления критического анализа проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывая стратегию действий, но допускает незначительные ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками осуществления критического анализа проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывая стратегию действий	
УК-2	Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками управления проектом на всех этапах его жизненного цикла	Знает, умеет использовать, владеет навыками управления проектом на всех этапах его жизненного цикла, но допускает ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками управления проектом на всех этапах его жизненного цикла, но допускает незначительные ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками управления проектом на всех этапах его жизненного цикла	
УК-3	Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками организации и руководства работой	Знает, умеет использовать, владеет навыками организации и руководства работой команды, вырабатывая	Знает, умеет использовать, владеет навыками организации и руководства работой команды, вырабатывая	Знает, умеет использовать, владеет навыками организации и руководства работой команды, вырабатывая	

	командную	команды, вырабатывая	командную стратегию	командную стратегию	командную стратегию
	стратегию для	командную стратегию	для достижения	для достижения	для достижения
	достижения	для достижения	поставленной цели, но	поставленной цели, но	поставленной цели
	поставленной цели	поставленной цели	допускает ошибки		поставленной цели
	поставленной цели	поставленной цели	допускает ошиоки	допускает незначительные ошибки	
		He aveen we varee	Dyygom, yn room		
	Canaday	Не знает, не умеет	Знает, умеет	Знает, умеет	2,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
	Способен	использовать, не	использовать, владеет	использовать, владеет	Знает, умеет
	применять	владеет навыками	навыками применения	навыками применения	использовать, владеет
	современные	применения	современных	современных	навыками применения
	коммуникативные	современных	коммуникативных	коммуникативных	современных
	технологии, в том	коммуникативных	технологий, в том числе	технологий, в том числе	коммуникативных
УК-4	числе на	технологий, в том	на иностранном(ых)	на иностранном(ых)	технологий, в том числе
	иностранном (ых)	числе на	языке(ах), для	языке(ах), для	на иностранном(ых)
	языке(ах), для	иностранном(ых)	академического и	академического и	языке(ах), для
	академического и	языке(ах), для	профессионального	профессионального	академического и
	профессионального	академического и	взаимодействия, но	взаимодействия, но	профессионального
	взаимодействия	профессионального	допускает грубые	допускает	взаимодействия
		взаимодействия	ошибки	незначительные ошибки	
		He avecam we spream	Знает, умеет	Знает, умеет	
	Способен	Не знает, не умеет	использовать, владеет	использовать, владеет	Знает, умеет
		использовать, не	навыками анализировать	навыками анализировать	использовать, владеет
	анализировать и	владеет навыками анализировать и	и учитывать	и учитывать	навыками анализировать
X/I/C =	учитывать		разнообразие культур в	разнообразие культур в	и учитывать
УК-5	разнообразие	учитывать	процессе	процессе	разнообразие культур в
	культур в процессе	разнообразие культур в	межкультурного	межкультурного	процессе
	межкультурного	процессе	взаимодействия, но	взаимодействия, но	межкультурного
	взаимодействия	межкультурного	допускает грубые	допускает небольшие	взаимодействия
		взаимодействия	ошибки	ошибки	
	Способен	Не знает, не умеет	Знает, умеет	Знает, умеет	Знает, умеет
	определять и	использовать, не	использовать, владеет	использовать, владеет	использовать, владеет
УК-6	реализовывать	владеет навыками	навыками определения и	навыками определения и	навыками определения и
	приоритеты	определения и	реализации приоритетов	реализации приоритетов	реализации приоритетов
	rr	L	T	r	r

	собственной	реализации	собственной	собственной	собственной
	деятельности и	приоритетов	деятельности и способов	деятельности и способов	деятельности и способов
	способы ее	собственной	ее совершенствования на	ее совершенствования на	ее совершенствования на
	совершенствования	деятельности и	основе самооценки, но	основе самооценки, но	основе самооценки
	на основе	способов ее	допускает грубые	допускает небольшие	,
	самооценки	совершенствования на	ошибки	ошибки	
	·	основе самооценки			
ОПК-	Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками формулировки цели и задачи исследования, выявления приоритетов решения задач, выбора и создания критериев оценки результатов исследования	Знает, умеет использовать, владеет навыками формулировки цели и задачи исследования, выявления приоритетов решения задач, выбора и создания критериев оценки результатов исследования, но допускает грубые	Знает, умеет использовать, владеет навыками формулировки цели и задачи исследования, выявления приоритетов решения задач, выбора и создания критериев оценки результатов исследования, но допускает небольшие	Знает, умеет использовать, владеет навыками формулировки цели и задачи исследования, выявления приоритетов решения задач, выбора и создания критериев оценки результатов исследования
ОПК-	Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками осуществления экспертизы технической документации при реализации технологического процесса	ошибки Знает, умеет использовать, владеет навыками осуществления экспертизы технической документации при реализации технологического процесса, но допускает грубые ошибки	ошибки Знает, умеет использовать, владеет навыками осуществления экспертизы технической документации при реализации технологического процесса, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками осуществления экспертизы технической документации при реализации технологического процесса
ОПК-	Способен организовывать	Не знает, не умеет использовать, не	Знает, умеет использовать, владеет	Знает, умеет использовать, владеет	Знает, умеет использовать, владеет
3	работу коллективов	владеет навыками	навыками организации	навыками организации	навыками организации

исполнителей; принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений; определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствовани ю, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработке проектов стандартов и сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе

организации работы коллективов исполнителей; принятия исполнительских решений в условиях спектра мнений; определения порядка выполнения работ, организации в подразделении работы по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработки проектов стандартов и сертификатов, обеспечения адаптации современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов

работы коллективов исполнителей; принятия исполнительских решений в условиях спектра мнений; определения порядка выполнения работ, организации в подразделении работы по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработки проектов стандартов и сертификатов, обеспечения адаптации современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов, но допускает грубые ошибки

работы коллективов исполнителей; принятия исполнительских решений в условиях спектра мнений; определения порядка выполнения работ, организации в подразделении работы по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработки проектов стандартов и сертификатов, обеспечения адаптации современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов, но допускает небольшие ошибки

работы коллективов исполнителей; принятия исполнительских решений в условиях спектра мнений; определения порядка выполнения работ, организации в подразделении работы по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработки проектов стандартов и сертификатов, обеспечения адаптации современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов

	международных стандартов				
ОПК-	Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками разработки методических и нормативных документов при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методических и нормативных документов при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин, но допускает грубые ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методических и нормативных документов при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методических и нормативных документов при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин
ОПК-	Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками разработки аналитических и численных методов при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки аналитических и численных методов при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, но допускает грубые ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки аналитических и численных методов при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки аналитических и численных методов при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов
ОПК-	Способен	Не знает, не умеет	Знает, умеет	Знает, умеет	Знает, умеет
6	использовать современные	использовать, не владеет навыками	использовать, владеет навыками использования	использовать, владеет навыками использования	использовать, владеет навыками использования
	информационно-	использования	современных	современных	современных

	коммуникационные	современных	информационно-	информационно-	информационно-
	технологии,	информационно-	коммуникационных	коммуникационных	коммуникационных
	глобальные	коммуникационных	технологий, глобальных	технологий, глобальных	технологий, глобальных
	информационные	технологий,	информационных	информационных	информационных
	ресурсы в научно-	глобальных	ресурсов в научно-	ресурсов в научно-	ресурсов в научно-
	исследовательской	информационных	исследовательской	исследовательской	исследовательской
	деятельности	ресурсов в научно-	деятельности, но	деятельности, но	деятельности
		исследовательской	допускает грубые	допускает небольшие	
		деятельности	ошибки	ошибки	
		Не знает, не умеет	Знает, умеет	Знает, умеет	
	Способен	использовать, не	использовать, владеет	использовать, владеет	Знает, умеет
	разрабатывать	владеет навыками	навыками разработки	навыками разработки	использовать, владеет
	современные	разработки	современных	современных	навыками разработки
	экологичные и	современных	экологичных и	экологичных и	современных
ОПК-	безопасные методы	экологичных и	безопасных методов	безопасных методов	экологичных и
7	рационального	безопасных методов	рационального	рационального	безопасных методов
,	использования	рационального	использования сырьевых	использования сырьевых	рационального
	сырьевых и	использования	и энергетических	и энергетических	использования сырьевых
	энергетических	сырьевых и	ресурсов в	ресурсов в	и энергетических
	ресурсов в	энергетических	машиностроении, но	машиностроении, но	ресурсов в
	машиностроении	ресурсов в	допускает грубые	допускает небольшие	машиностроении
		машиностроении	ошибки	ошибки	
		Не знает, не умеет	Знает, умеет	Знает, умеет	
	Способен	использовать, не	использовать, владеет	использовать, владеет	Знает, умеет
	разрабатывать	владеет навыками	навыками разработки	навыками разработки	использовать, владеет
	методику анализа	разработки методики	методики анализа затрат	методики анализа затрат	навыками разработки
ОПК-	затрат на	анализа затрат на	на обеспечение	на обеспечение	методики анализа затрат
8	обеспечение	обеспечение	деятельности	деятельности	на обеспечение
	деятельности	деятельности	производственных	производственных	деятельности
	производственных	производственных	подразделений, но	подразделений, но	производственных
	подразделений	подразделений	допускает грубые	допускает небольшие	подразделений
		тодразденения	ошибки	ошибки	

ОПК-	Способен разрабатывать новое технологическое оборудование	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками разработки новых технологических оборудований	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки новых технологических оборудований, но допускает грубые ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки новых технологических оборудований, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки новых технологических оборудований
ОПК- 10	Способен разрабатывать методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками разработки методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах, но допускает грубые ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах
ОПК- 11	Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками разработки методик стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методик стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании, но допускает грубые ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методик стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки методик стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании

ОПК-12	Способен разрабатывать современные методы исследования технологических машин и оборудования, оценивать и представлять результаты выполненной работы	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками разработки современных методов исследования технологических машин и оборудования, оценки и представления результатов выполненной работы	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки современных методов исследования технологических машин и оборудования, оценки и представления результатов выполненной работы, но допускает грубые ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки современных методов исследования технологических машин и оборудования, оценки и представления результатов выполненной работы, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки современных методов исследования технологических машин и оборудования, оценки и представления результатов выполненной работы
ОПК-13	Способен разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособности	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками разработки и применения современных цифровых программ проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмов моделирования их работы и испытания их работоспособности	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки и применения современных цифровых программ проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмов моделирования их работы и испытания их работоспособности, но допускает грубые ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки и применения современных цифровых программ проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмов моделирования их работы и испытания их работоспособности, но допускает небольшие ошибки	Знает, умеет использовать, владеет навыками разработки и применения современных цифровых программ проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмов моделирования их работы и испытания их работоспособности
ОПК- 14	Способен организовывать и осуществлять	Не знает, не умеет использовать, не владеет навыками	Знает, умеет использовать, владеет навыками организации и	Знает, умеет использовать, владеет навыками организации и	Знает, умеет использовать, владеет навыками организации и
	профессиональную	организации и	осуществления	осуществления	осуществления

	подготовку по	осуществления	профессиональной	профессиональной	профессиональной
	образовательным	профессиональной	подготовки по	подготовки по	подготовки по
	программам в	подготовки по	образовательным	образовательным	образовательным
	области	образовательным	программам в области	программам в области	программам в области
	машиностроения	программам в области	машиностроения, но	машиностроения, но	машиностроения
		машиностроения	допускает грубые	допускает небольшие	
			ошибки	ошибки	
		Не знает	Знает характеристики	Знает характеристики	Знает характеристики
		характеристики	основных видов	основных видов	основных видов
		основных видов	исходных заготовок и	исходных заготовок и	исходных заготовок и
		исходных заготовок и	методов их получения;	методов их получения;	методов их получения;
	Способен	методов их получения;	умеет использовать	умеет использовать	умеет использовать
	разрабатывать	не умеет использовать	CAD- и CAPP-системы	CAD- и CAPP-системы	CAD- и CAPP-системы
	технические	CAD- и CAPP-системы	для оформления	для оформления	для оформления
	задания на	для оформления	технологической	технологической	технологической
	проектирование и	технологической	документации на	документации на	документации на
	изготовление	документации на	технологические	технологические	технологические
	машин, приводов,	технологические	процессы изготовления	процессы изготовления	процессы изготовления
	систем и	процессы изготовления	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
ПК-1	нестандартного	машиностроительных	изделий средней	изделий средней	изделий средней
	оборудования и	изделий средней	сложности; владеет	сложности; владеет	сложности; владеет
	средств	сложности; не владеет	навыками разработки	навыками разработки	навыками разработки
	технологического	навыками разработки	технического задания на	технического задания на	технического задания на
	оснащения,	технического задания	проектирование и	проектирование и	проектирование и
	выбирать	на проектирование и	изготовление машин,	изготовление машин,	изготовление машин,
	оборудование и	изготовление машин,	приводов, систем и	приводов, систем и	приводов, систем и
	технологическую	приводов, систем и	нестандартного	нестандартного	нестандартного
	оснастку	нестандартного	оборудования и средств	оборудования и средств	оборудования и средств
		оборудования и средств	технологического	технологического	технологического
		технологического	оснащения, выбора	оснащения, выбора	оснащения, выбора
		оснащения, выбора	оборудования и	оборудования и	оборудования и
		оборудования и	технологической	технологической	технологической

			T	T	T
		технологической	оснастки, анализа с	оснастки, анализа с	оснастки, анализа с
		оснастки, анализа с	применением CAD-,	применением CAD-,	применением CAD-,
		применением CAD-,	CAPP-, PDM-систем	CAPP-, PDM-систем	CAPP-, PDM-систем
		CAPP-, PDM-систем	технических требований,	технических требований,	технических требований,
		технических	предъявляемых к	предъявляемых к	предъявляемых к
		требований,	машиностроительным	машиностроительным	машиностроительным
		предъявляемых к	изделиям средней	изделиям средней	изделиям средней
		машиностроительным	сложности, но допускает	сложности, но допускает	сложности
		изделиям средней	грубые ошибки	небольшие ошибки	
		сложности			
		Не знает параметры и	Знает параметры и	Знает параметры и	Знает параметры и
		режимы	режимы	режимы	режимы
		технологических	технологических	технологических	технологических
		процессов	процессов изготовления	процессов изготовления	процессов изготовления
		изготовления	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		машиностроительных	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		изделий средней	сложности; умеет	сложности; умеет	сложности.
	Способен	сложности; не умеет	использовать CAD- и	использовать CAD- и	Умеет использовать
	разрабатывать	использовать CAD- и	САРР-системы для	САРР-системы для	CAD- и CAPP-системы
	нормы выработки и	САРР-системы для	редактирования	редактирования	для редактирования
ПК-2	технологические	редактирования	технологической	технологической	технологической
1111 - 2	нормативы на	технологической	документации на	документации на	документации на
	расход материалов,	документации на	технологические	технологические	технологические
	заготовок, топлива	технологические	процессы изготовления	процессы изготовления	процессы изготовления
	и электроэнергии	процессы изготовления	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		машиностроительных	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		изделий средней	сложности; владеет	сложности; владеет	сложности.
		сложности; не владеет	навыками разработки	навыками разработки	Владеет навыками
		навыками разработки	норм выработки и	норм выработки и	разработки норм
		норм выработки и	технологических	технологических	выработки и
		технологических	нормативов на расход	нормативов на расход	технологических
		нормативов на расход	материалов, заготовок,	материалов, заготовок,	нормативов на расход

		материалов, заготовок,	топлива и	топлива и	материалов, заготовок,
		топлива и	электроэнергии,	электроэнергии,	топлива и
		электроэнергии,	подготовки	подготовки	электроэнергии,
		подготовки	предложений по	предложений по	подготовки
		предложений по	предупреждению и	предупреждению и	предложений по
		предупреждению и	ликвидации брака при	ликвидации брака при	предупреждению и
		ликвидации брака при	изготовлении	изготовлении	ликвидации брака при
		изготовлении	машиностроительных	машиностроительных	изготовлении
		машиностроительных	изделий средней	изделий средней	машиностроительных
		изделий средней	сложности, но допускает	сложности, но допускает	изделий средней
		сложности	грубые ошибки	небольшие ошибки	сложности.
		Не знает виды и	Знает виды и причины	Знает виды и причины	Знает виды и причины
		причины брака при	брака при изготовлении	брака при изготовлении	брака при изготовлении
	Способен	изготовлении	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
	оценивать технико-	машиностроительных	изделий средней	изделий средней	изделий средней
	экономическую	изделий средней	сложности; умеет	сложности; умеет	сложности; умеет
	эффективность	сложности; не умеет	использовать данные	использовать данные	использовать данные
	проектирования,	использовать данные	SCADA-систем для	SCADA-систем для	SCADA-систем для
	исследования,	SCADA-систем для	анализа	анализа	анализа
	изготовления	анализа	производственной	производственной	производственной
	машин, приводов,	производственной	ситуации и выявления	ситуации и выявления	ситуации и выявления
ПК-3	оборудования,	ситуации и выявления	причин брака при	причин брака при	причин брака при
	систем,	причин брака при	изготовлении	изготовлении	изготовлении
	технологических	изготовлении	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
	процессов,	машиностроительных	изделий средней	изделий средней	изделий средней
	принимать участие	изделий средней	сложности; владеет	сложности; владеет	сложности; владеет
	в создании системы	сложности; не владеет	навыками оценки	навыками оценки	навыками оценки
	менеджмента	навыками оценки	технико-экономической	технико-экономической	технико-экономической
	качества на	технико-	эффективности	эффективности	эффективности
	предприятии	экономической	проектирования,	проектирования,	проектирования,
		эффективности	исследования,	исследования,	исследования,
		проектирования,	изготовления машин,	изготовления машин,	изготовления машин,

	T				
		исследования,	приводов, оборудования,	приводов, оборудования,	приводов, оборудования,
		изготовления машин,	систем, технологических	систем, технологических	систем, технологических
		приводов,	процессов, принятия	процессов, принятия	процессов, принятия
		оборудования, систем,	участия в создании	участия в создании	участия в создании
		технологических	системы менеджмента	системы менеджмента	системы менеджмента
		процессов, принятия	качества на	качества на	качества на
		участия в создании	предприятии, обработки	предприятии, обработки	предприятии, обработки
		системы менеджмента	данных объективного	данных объективного	данных объективного
		качества на	контроля SCADA-систем	контроля SCADA-систем	контроля SCADA-систем
		предприятии,	для выявления причин	для выявления причин	для выявления причин
		обработки данных	брака при изготовлении	брака при изготовлении	брака при изготовлении
		объективного контроля	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		SCADA-систем для	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		выявления причин	сложности, но допускает	сложности, но допускает	сложности.
		брака при изготовлении	грубые ошибки	небольшие ошибки	
		машиностроительных			
		изделий средней			
		сложности			
		Не знает процедуры	Знает процедуры	Знает процедуры	Знает процедуры
	Способен разрабатывать методические и нормативные	согласования и	согласования и	согласования и	согласования и
		утверждения	утверждения	утверждения	утверждения
		технологической и	технологической и	технологической и	технологической и
		конструкторской	конструкторской	конструкторской	конструкторской
	материалы, а также	документации,	документации, принятые	документации, принятые	документации, принятые
ПК-4	•	принятые в	в организации; умеет	в организации; умеет	в организации; умеет
11111-4	предложения и мероприятия по осуществлению разработанных проектов и программ	организации; не умеет	устанавливать основные	устанавливать основные	устанавливать основные
		устанавливать	требования к	требования к	требования к
		основные требования к	специальным средствам	специальным средствам	специальным средствам
		специальным	технологического	технологического	технологического
		средствам	оснащения,	оснащения,	оснащения,
		технологического	разрабатываемым для	разрабатываемым для	разрабатываемым для
		оснащения,	реализации	реализации	реализации

		разрабатываемым для	технологических	технологических	технологических
		разрабатываемым для реализации	процессов изготовления	процессов изготовления	процессов изготовления
		технологических	=	-	-
			машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		процессов	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		изготовления	сложности; владеет	сложности; владеет	сложности; владеет
		машиностроительных	навыками разработки	навыками разработки	навыками разработки
		изделий средней	методических и	методических и	методических и
		сложности; не владеет	нормативных	нормативных	нормативных
		навыками разработки	материалов, а также	материалов, а также	материалов, а также
		методических и	предложений и	предложений и	предложений и
		нормативных	мероприятий по	мероприятий по	мероприятий по
		материалов, а также	осуществлению	осуществлению	осуществлению
		предложений и	разработанных проектов	разработанных проектов	разработанных проектов
		мероприятий по	и программ, контроля	и программ, контроля	и программ, контроля
		осуществлению	проектов заготовок и	проектов заготовок и	проектов заготовок и
		разработанных	технических заданий на	технических заданий на	технических заданий на
		проектов и программ,	проектирование	проектирование	проектирование
		контроля проектов	заготовок,	заготовок,	заготовок,
		заготовок и	подготовленных	подготовленных	подготовленных
		технических заданий на	специалистами более	специалистами более	специалистами более
		проектирование	низкой квалификации,	низкой квалификации,	низкой квалификации.
		заготовок,	но допускает грубые	но допускает небольшие	1
		подготовленных	ошибки	ошибки	
		специалистами более			
		низкой квалификации			
	Способен	Не знает способы	Знает способы	Знает способы	Знает способы
ПК-5	проводить патентные исследования,	формализации	формализации	формализации	формализации
		информации для ее	информации для ее	информации для ее	информации для ее
		хранения в базах	хранения в базах знаний;	хранения в базах знаний;	хранения в базах знаний;
		знаний;	умеет находить	умеет находить	умеет находить
	оформлять	не умеет находить	возможные направления	возможные направления	возможные направления
	документацию	возможные	изобретательства в	изобретательства в	изобретательства в

		направления	области	области	области
		изобретательства в	технологического	технологического	технологического
		области	оборудования	оборудования	оборудования
		технологического	химических и	химических и	химических и
		оборудования	нефтехимических	нефтехимических	нефтехимических
		химических и	производств; владеет	производств; владеет	производств; владеет
		нефтехимических	навыками в составлении	навыками в составлении	навыками в составлении
		производств; не	заявок на изобретения и	заявок на изобретения и	заявок на изобретения и
		владеет навыками в	промышленные образцы	промышленные образцы	промышленные образцы
		составлении заявок на	в области	в области	в области
		изобретения и	технологического	технологического	технологического
		промышленные	оборудования	оборудования	оборудования
		образцы в области	химических и	химических и	химических и
		технологического	нефтехимических	нефтехимических	нефтехимических
		оборудования	производств, но	производств, но	производств.
		химических и	допускает грубые	допускает небольшие	
		нефтехимических	ошибки	ошибки	
		производств			
	Способен	Не знает алгоритм и	Знает алгоритм и	Знает алгоритм и	Знает алгоритм и
	организовать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов и программ, проводить работы по стандартизации технических средств, систем, процессов,	правила проведения	правила проведения	правила проведения	правила проведения
		научных исследований,	научных исследований,	научных исследований,	научных исследований,
		порядок и технику	порядок и технику	порядок и технику	порядок и технику
		безопасности при	безопасности при	безопасности при	безопасности при
		проведении	проведении	проведении	проведении
ПК-6		эксперимента; не умеет	эксперимента; умеет	эксперимента; умеет	эксперимента; умеет
		организовать себя и	организовать себя и	организовать себя и	организовать себя и
		коллег (ассистентов),	коллег (ассистентов),	коллег (ассистентов),	коллег (ассистентов),
		распределять	распределять	распределять	распределять
		обязанности и находить	обязанности и находить	обязанности и находить	обязанности и находить
		наиболее рациональные	наиболее рациональные	наиболее рациональные	наиболее рациональные
		способы для	способы для достижения	способы для достижения	способы для достижения
		достижения наиболее	наиболее удобного и	наиболее удобного и	наиболее удобного и

	оборудования и	удобного и	эффективного	эффективного	эффективного
	материалов	эффективного	достижения	достижения	достижения
		достижения	поставленных целей,	поставленных целей,	поставленных целей,
		поставленных целей,	объективно оценивать	объективно оценивать	объективно оценивать
		объективно оценивать	ситуацию, как	ситуацию, как	ситуацию, как
		ситуацию, как	гипотетическую, так и	гипотетическую, так и	гипотетическую, так и
		гипотетическую, так и	реальную; владеет	реальную; владеет	реальную; владеет
		реальную; не владеет	навыками анализа и	навыками анализа и	навыками анализа и
		навыками анализа и	обработки научной	обработки научной	обработки научной
		обработки научной	информации,	информации,	информации,
		информации,	способностью	способностью	способностью
		способностью	критически оценивать	критически оценивать	критически оценивать
		критически оценивать	тот или иной процесс,	тот или иной процесс,	тот или иной процесс,
		тот или иной процесс,	систематизировать и	систематизировать и	систематизировать и
		систематизировать и	своевременно	своевременно	своевременно
		своевременно	фиксировать	фиксировать	фиксировать
		фиксировать	полученные знания и	полученные знания и	полученные знания и
		полученные знания и	наблюдения в журнал	наблюдения в журнал	наблюдения в журнал
		наблюдения в журнал	проведения	проведения	проведения
		проведения	эксперимента, но	эксперимента, но	эксперимента.
		эксперимента	допускает грубые	допускает небольшие	
			ошибки	ошибки	
	Способен	Не знает современные	Знает современные	Знает современные	Знает современные
	разрабатывать	CAD-системы, их	САО-системы, их	CAD-системы, их	САД-системы, их
	физические и	функциональные	функциональные	функциональные	функциональные
	математические	возможности для	возможности для	возможности для	возможности для
ПК-7	модели	проектирования	проектирования	проектирования	проектирования
	исследуемых	геометрических 2D- и	геометрических 2D- и	геометрических 2D- и	геометрических 2D- и
	машин, приводов,	3D-моделей	3D-моделей	3D-моделей	3D-моделей
	систем, процессов,	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
	явлений и	изделий средней	изделий средней	изделий средней	изделий средней
	объектов,	сложности; не умеет	сложности; умеет	сложности; умеет	сложности; умеет

относящихся к профессиональной сфере, разрабатывать методики и организовывать проведение экспериментов с анализом их результатов

использовать САОсистемы для выявления нетехнологичных элементов конструкции машиностроительных изделий средней сложности; не владеет навыками разработки с применением CADсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью повышения их технологичности; разработки физических и математических моделей исследуемых машин, приводов, систем, процессов, явлений и объектов, относяшихся к профессиональной сфере, разработки методик и организации проведения экспериментов с анализом их результатов

использовать CADсистемы для выявления нетехнологичных элементов конструкции машиностроительных изделий средней сложности; владеет навыками разработки с применением CADсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью повышения их технологичности; разработки физических и математических моделей исследуемых машин, приводов, систем, процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной сфере, разработки методик и организации проведения экспериментов с анализом их результатов, но допускает грубые ошибки

использовать САОсистемы для выявления нетехнологичных элементов конструкции машиностроительных изделий средней сложности; владеет навыками разработки с применением CADсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью повышения их технологичности; разработки физических и математических моделей исследуемых машин, приводов, систем, процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной сфере, разработки методик и организации проведения экспериментов с анализом их результатов, но допускает небольшие ошибки

использовать САОсистемы для выявления нетехнологичных элементов конструкции машиностроительных изделий средней сложности; владеет навыками разработки с применением CADсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью повышения их технологичности; разработки физических и математических моделей исследуемых машин, приводов, систем, процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной сфере, разработки методик и организации проведения экспериментов с анализом их результатов.

		Не знает основные	Знает основные	Знает основные	Знает основные
		принципы работы в	принципы работы в	принципы работы в	принципы работы в
		современных CAD-	современных CAD-	современных CAD-	современных CAD-
		системах; Современные	системах; Современные	системах; Современные	системах; Современные
		САД-системы, их	САД-системы, их	САО-системы, их	САД-системы, их
		функциональные	функциональные	функциональные	функциональные
		возможности для	возможности для	возможности для	возможности для
		проектирования	проектирования	проектирования	проектирования
		геометрических 2D- и	геометрических 2D- и	геометрических 2D- и	геометрических 2D- и
		3D-моделей	3D-моделей	3D-моделей	3D-моделей
		машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		изделий средней	изделий средней	изделий средней	изделий средней
	Способен	сложности;	сложности; нормативно-	сложности; нормативно-	сложности; нормативно-
	обеспечить	нормативно-	технические и	технические и	технические и
	технологичность	технические и	руководящие документы	руководящие документы	руководящие документы
ПК-8	конструкции машиностроительн ых изделий средней сложности	руководящие	в области	в области	в области
		документы в области	технологичности; уметь	технологичности; уметь	технологичности; уметь
		технологичности; не	использовать CAD-	использовать CAD-	использовать CAD-
		умеет использовать	системы для выявления	системы для выявления	системы для выявления
		CAD-системы для	нетехнологичных	нетехнологичных	нетехнологичных
		выявления	элементов конструкции	элементов конструкции	элементов конструкции
		нетехнологичных	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		элементов конструкции	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		машиностроительных	сложности;	сложности;	сложности;
		изделий средней	разрабатывать с	разрабатывать с	разрабатывать с
		сложности;	применением CAD-	применением CAD-	применением CAD-
		разрабатывать с	систем предложения по	систем предложения по	систем предложения по
		применением CAD-	повышению	повышению	повышению
		систем предложения по	технологичности	технологичности	технологичности
		повышению	конструкции	конструкции	конструкции
		технологичности	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		конструкции	изделий средней	изделий средней	изделий средней

машиностроительных изделий средней сложности; оценивать предложения по повышению технологичности конструкции деталей машиностроения, внесенные специалистами более низкой квалификации; не владеет навыками анализа с применением CAD-систем технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; качественной и количественной опенки технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; разработки с применением САДсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней

сложности; оценивать предложения по повышению технологичности конструкции деталей машиностроения, внесенные специалистами более низкой квалификации; владеть навыками анализа с применением CAD-систем технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; качественной и количественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; разработки с применением САОсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью повышения их технологичности;

сложности; оценивать предложения по повышению технологичности конструкции деталей машиностроения, внесенные специалистами более низкой квалификации; владеть навыками анализа с применением CAD-систем технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; качественной и количественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; разработки с применением САДсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью повышения их

технологичности;

сложности; оценивать предложения по повышению технологичности конструкции деталей машиностроения, внесенные специалистами более низкой квалификации; владеть навыками анализа с применением CAD-систем технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; качественной и количественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности; разработки с применением САДсистем предложений по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью повышения их

технологичности;

_		<u> </u>		T	
		сложности с целью	контроля предложений	контроля предложений	контроля предложений
		повышения их	по повышению	по повышению	по повышению
		технологичности;	технологичности,	технологичности,	технологичности,
		контроля предложений	внесенных	внесенных	внесенных
		по повышению	специалистами более	специалистами более	специалистами более
		технологичности,	низкой квалификации,	низкой квалификации,	низкой квалификации.
		внесенных	но допускает грубые	но допускает небольшие	
		специалистами более	ошибки	ошибки	
		низкой квалификации			
		Не знает основные	Знает основные методы	Знает основные методы	Знает основные методы
		методы контроля	контроля технических	контроля технических	контроля технических
		технических	требований,	требований,	требований,
		требований,	предъявляемых к	предъявляемых к	предъявляемых к
		предъявляемых к	машиностроительным	машиностроительным	машиностроительным
		машиностроительным	изделиям средней	изделиям средней	изделиям средней
	Способен	изделиям средней	сложности; основные	сложности; основные	сложности; основные
	разрабатывать с	сложности; основные	технологические	технологические	технологические
	использованием	технологические	свойства	свойства	свойства
	CAD-, CAPP-	свойства	конструкционных	конструкционных	конструкционных
	систем	конструкционных	материалов	материалов	материалов
ПК-9	технологических	материалов	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
	процессов	машиностроительных	изделий средней	изделий средней	изделий средней
	изготовления	изделий средней	сложности; основные	сложности; основные	сложности; основные
	машиностроительн	сложности; основные	принципы работы в	принципы работы в	принципы работы в
	ых изделий средней	принципы работы в	современных CAD-	современных CAD-	современных CAD-
	сложности	современных CAD-	системах; современные	системах; современные	системах; современные
		системах; современные	САД-системы, их	САД-системы, их	САД-системы, их
		САД-системы, их	функциональные	функциональные	функциональные
		функциональные	возможности для	возможности для	возможности для
		возможности для	проектирования	проектирования	проектирования
		проектирования	геометрических 2D- и	геометрических 2D- и	геометрических 2D- и
		геометрических 2D- и	3D-моделей	3D-моделей	3D-моделей

3D-моделей машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения; принципы выбора контрольноизмерительных приборов и инструмента; методика расчета экономической эффективности технологических процессов; передовой отечественный и зарубежный опыт обеспечения качества изготовления машиностроительных изделий средней сложности; способы повышения производительности технологических процессов; прогрессивные средства технологического оснащения; не умеет

машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения; принципы выбора контрольноизмерительных приборов и инструмента; методика расчета экономической эффективности технологических процессов; передовой отечественный и зарубежный опыт обеспечения качества изготовления машиностроительных изделий средней сложности; способы повышения производительности технологических процессов; прогрессивные средства технологического оснащения; умеет использовать САОсистемы для выявления

машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения; принципы выбора контрольноизмерительных приборов и инструмента; методика расчета экономической эффективности технологических процессов; передовой отечественный и зарубежный опыт обеспечения качества изготовления машиностроительных изделий средней сложности; способы повышения производительности технологических процессов; прогрессивные средства технологического оснащения; умеет использовать САОсистемы для выявления

машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения; принципы выбора контрольноизмерительных приборов и инструмента; методика расчета экономической эффективности технологических процессов; передовой отечественный и зарубежный опыт обеспечения качества изготовления машиностроительных изделий средней сложности; способы повышения производительности технологических процессов; прогрессивные средства технологического оснащения; умеет использовать САО-

системы для выявления

использовать САОсистемы для выявления конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки для машиностроительных изделий средней сложности; оценивать технологические процессы изготовления деталей машиностроения, разработанные спениалистами более низкой квалификации; рассчитывать погрешности обработки при выполнении операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности;

конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки для машиностроительных изделий средней сложности; оценивать технологические процессы изготовления деталей машиностроения, разработанные специалистами более низкой квалификации; рассчитывать погрешности обработки при выполнении операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; использовать САРР-системы для нормирования технологических

конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки для машиностроительных изделий средней сложности; оценивать технологические процессы изготовления деталей машиностроения, разработанные спениалистами более низкой квалификации; рассчитывать погрешности обработки при выполнении операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; использовать САРР-системы для нормирования

технологических

конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки для машиностроительных изделий средней сложности; оценивать технологические процессы изготовления деталей машиностроения, разработанные спениалистами более низкой квалификации; рассчитывать погрешности обработки при выполнении операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; использовать САРР-системы для нормирования

технологических

использовать САРРсистемы для нормирования технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; рассчитывать экономическую эффективность проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; не владеет навыками выбора с применением САО-, САРР-систем вида и методов изготовления исходных заготовок ДЛЯ машиностроительных изделий средней сложности; контроля проектов заготовок и технических заданий на проектирование заготовок, подготовленных

операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; рассчитывать экономическую эффективность проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; владеет навыками выбора с применением САО-, САРР-систем вила и методов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий средней сложности; контроля проектов заготовок и технических заданий на проектирование заготовок, подготовленных специалистами более низкой квалификации; контроля технологических процессов,

операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; рассчитывать экономическую эффективность проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; владеет навыками выбора с применением САО-, САРР-систем вила и методов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий средней сложности; контроля проектов заготовок и технических заланий на проектирование заготовок, подготовленных специалистами более низкой квалификации; контроля технологических процессов,

разработанных

операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; рассчитывать экономическую эффективность проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; владеет навыками выбора с применением САО-, САРР-систем вила и методов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий средней сложности; контроля проектов заготовок и технических заданий на проектирование заготовок, подготовленных специалистами более низкой квалификации; контроля технологических процессов, разработанных

спениалистами более низкой квалификации; контроля технологических процессов, разработанных специалистами более низкой квалификации; разработка с применением САО-, CAPP-, PDM-систем технических заданий на проектирование специальных контрольноизмерительных приборов и инструмента, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; расчет точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности;

спениалистами более низкой квалификации; разработка с применением САО-, CAPP-, PDM-систем технических заланий на проектирование специальных контрольноизмерительных приборов и инструмента, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; расчет точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; определение экономической эффективности проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней

специалистами более низкой квалификации; разработка с применением САО-, CAPP-, PDM-систем технических заланий на проектирование специальных контрольноизмерительных приборов и инструмента, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; расчет точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; определение экономической эффективности проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней

специалистами более низкой квалификации; разработка с применением САО-, CAPP-, PDM-систем технических заланий на проектирование специальных контрольноизмерительных приборов и инструмента, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; расчет точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; определение экономической эффективности проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

		определение	сложности, но допускает	сложности, но допускает	
		экономической	грубые ошибки	небольшие ошибки	
		эффективности			
		проектируемых			
		технологических			
		процессов			
		изготовления			
		машиностроительных			
		изделий средней			
		сложности			
		Не знает параметры и	Знает параметры и	Знает параметры и	Знает параметры и
		режимы	режимы	режимы	режимы
		технологических	технологических	технологических	технологических
		процессов	процессов изготовления	процессов изготовления	процессов изготовления
		изготовления	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		машиностроительных	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		изделий средней	сложности; правила	сложности; правила	сложности; правила
	Способен	сложности; правила	эксплуатации средств	эксплуатации средств	эксплуатации средств
	контролировать	эксплуатации средств	технологического	технологического	технологического
	технологические	технологического	оснащения,	оснащения,	оснащения,
ПК-	процессы	оснащения,	используемых при	используемых при	используемых при
10	изготовления	используемых при	реализации	реализации	реализации
	машиностроительн	реализации	технологических	технологических	технологических
	ых изделий средней	технологических	процессов изготовления	процессов изготовления	процессов изготовления
	сложности	процессов	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		изготовления	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		машиностроительных	сложности; виды и	сложности; виды и	сложности; виды и
		изделий средней	причины брака при	причины брака при	причины брака при
		сложности; виды и	изготовлении	изготовлении	изготовлении
		причины брака при	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		изготовлении	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		машиностроительных	сложности;	сложности;	сложности;

изделий средней сложности; технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления машиностроительных изделий средней сложности; методики проведения экспериментов; методики обработки экспериментальных данных; современные САРР-системы, их функциональные возможности для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительных излелий низкой сложности; не умеет использовать данные SCADA-систем для анализа производственной ситуации и выявления причин брака при изготовлении машиностроительных

технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления машиностроительных изделий средней сложности; методики проведения экспериментов; методики обработки экспериментальных данных; современные САРР-системы, их функциональные возможности для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий низкой сложности; умеет использовать данные SCADA-систем лля анализа производственной ситуации и выявления причин брака при изготовлении машиностроительных изделий средней сложности; проводить технологические

технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления машиностроительных изделий средней сложности; методики проведения экспериментов; методики обработки экспериментальных данных; современные САРР-системы, их функциональные возможности для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий низкой сложности; умеет использовать данные SCADA-систем лля анализа производственной ситуации и выявления причин брака при изготовлении машиностроительных изделий средней сложности; проводить технологические

технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления машиностроительных изделий средней сложности; методики проведения экспериментов; методики обработки экспериментальных данных; современные САРР-системы, их функциональные возможности для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий низкой сложности; умеет использовать данные SCADA-систем лля анализа производственной ситуации и выявления причин брака при изготовлении машиностроительных изделий средней сложности; проводить технологические

изделий средней сложности; проводить технологические эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов с применением систем автоматизированного проектирования; использовать САЕсистемы для моделирования физических явлений, возникающих при реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; оценивать предложения по предупреждению и ликвидации брака и изменению в технологических процессах, разработанные специалистами более низкой квалификации; не владеет навыками

эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов с применением систем автоматизированного проектирования; использовать САЕсистемы для моделирования физических явлений, возникающих при реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; оценивать предложения по предупреждению и ликвидации брака и изменению в технологических процессах, разработанные специалистами более низкой квалификации; владеет навыками обработки данных объективного контроля SCADA-систем для выявления причин брака

эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов с применением систем автоматизированного проектирования; использовать САЕсистемы для моделирования физических явлений, возникающих при реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; оценивать предложения по предупреждению и ликвидации брака и изменению в технологических процессах, разработанные специалистами более низкой квалификации; владеет навыками обработки данных объективного контроля SCADA-систем для выявления причин брака

эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов с применением систем автоматизированного проектирования; использовать САЕсистемы для моделирования физических явлений, возникающих при реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; оценивать предложения по предупреждению и ликвидации брака и изменению в технологических процессах, разработанные специалистами более низкой квалификации; владеет навыками обработки данных объективного контроля SCADA-систем для выявления причин брака

		~ ~			
		обработки данных	при изготовлении	при изготовлении	при изготовлении
		объективного контроля	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
	SCADA-систем для		изделий средней	изделий средней	изделий средней
	выявления причин		сложности; подготовки	сложности; подготовки	сложности; подготовки
		брака при изготовлении	предложений по	предложений по	предложений по
		машиностроительных	предупреждению и	предупреждению и	предупреждению и
		изделий средней	ликвидации брака при	ликвидации брака при	ликвидации брака при
		сложности; подготовки	изготовлении	изготовлении	изготовлении
		предложений по	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		предупреждению и	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		ликвидации брака при	сложности; внесения с	сложности; внесения с	сложности; внесения с
		изготовлении	применением CAD-,	применением CAD-,	применением CAD-,
		машиностроительных	CAPP-, PDM-систем	CAPP-, PDM-систем	CAPP-, PDM-систем
		изделий средней	изменений в	изменений в	изменений в
		сложности; внесения с	технологические	технологические	технологические
		применением CAD-,	процессы изготовления	процессы изготовления	процессы изготовления
		CAPP-, PDM-систем	машиностроительных	машиностроительных	машиностроительных
		изменений в	изделий средней	изделий средней	изделий средней
		технологические	сложности и	сложности и	сложности и
		процессы изготовления	документацию на них,	документацию на них,	документацию на них.
		машиностроительных	но допускает грубые	но допускает небольшие	
		изделий средней	ошибки	ошибки	
		сложности и			
		документацию на них			
		Не знает принципы	Знает принципы	Знает принципы	Знает принципы
	Способоч	унификации	унификации	унификации	унификации
	Способен организовать	конструкторско-	конструкторско-	конструкторско-	конструкторско-
ПК-		технологических	технологических	технологических	технологических
11	информацию в	решений; способы	решений; способы	решений; способы	решений; способы
	базах данных	формализации	формализации	формализации	формализации
	САРР-систем	информации для ее	информации для ее	информации для ее	информации для ее
		хранения в базах	хранения в базах знаний;	хранения в базах знаний;	хранения в базах знаний;
	l	1	1	1	1,

знаний; принципы формирования баз знаний; основные принципы работы в современных САРРсистемах; не умеет использовать САРРсистемы для поиска и анализа конструкторскотехнологических решений с целью их унификации и типизации; оценивать записи в базах знаний и справочниках системы автоматизированного проектирования, созданные специалистами более низкой квалификации; использовать возможности САРРсистем для формирования баз технологических знаний организации; не владеет навыками разработки с применением САО-, САРР-систем унифицированных

принципы формирования баз знаний; основные принципы работы в современных САРРсистемах; умеет использовать САРРсистемы для поиска и анализа конструкторскотехнологических решений с целью их унификации и типизации; оценивать записи в базах знаний и справочниках системы автоматизированного проектирования, созланные специалистами более низкой квалификации; использовать возможности САРРсистем для формирования баз технологических знаний организации; владеет навыками разработки с применением САО-, САРР-систем унифицированных конструкторско-

принципы формирования баз знаний; основные принципы работы в современных САРРсистемах; умеет использовать САРРсистемы для поиска и анализа конструкторскотехнологических решений с целью их унификации и типизации; оценивать записи в базах знаний и справочниках системы автоматизированного проектирования, созданные специалистами более низкой квалификации; использовать возможности САРРсистем для формирования баз технологических знаний организации; владеет навыками разработки с применением САО-, САРР-систем унифицированных конструкторскотехнологических

принципы формирования баз знаний; основные принципы работы в современных САРРсистемах; умеет использовать САРРсистемы для поиска и анализа конструкторскотехнологических решений с целью их унификации и типизации; оценивать записи в базах знаний и справочниках системы автоматизированного проектирования, созланные специалистами более низкой квалификации; использовать возможности САРРсистем для формирования баз технологических знаний организации; владеет навыками разработки с применением САО-, САРР-систем унифицированных конструкторскотехнологических

технологических

конструкторскотехнологических решений; ведения баз знаний выбора средств технологического оснащения, контрольноизмерительных приборов и инструментов; расчета режимов резания, норм времени и расхода материалов; контроль за ведением справочников САРРсистем, выполняемым специалистами более низкой квалификации

решений; ведения баз знаний выбора средств технологического оснащения, контрольноизмерительных приборов и инструментов; расчета режимов резания, норм времени и расхода материалов; контроль за ведением справочников САРР-систем, выполняемым специалистами более низкой квалификации, но допускает грубые ошибки

решений; ведения баз знаний выбора средств технологического оснащения, контрольноизмерительных приборов и инструментов; расчета режимов резания, норм времени и расхода материалов; контроль за ведением справочников САРР-систем, выполняемым специалистами более низкой квалификации, но допускает небольшие ошибки

решений; ведения баз знаний выбора средств технологического оснащения, контрольноизмерительных приборов и инструментов; расчета режимов резания, норм времени и расхода материалов; контроль за ведением справочников САРР-систем, выполняемым специалистами более низкой квалификации.

6.2. Материалы, необходимые для оценки результатов освоения образовательной программы. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов освоения образовательной программы.

Компетенция (код и формулировка)	Оценочные средства
Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий (УК-1);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла (УК-2);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели (УК-3);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия (УК-4);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия (УК-5);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки (УК-6);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования (ОПК-1);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса (ОПК-2);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен организовывать работу коллективов исполнителей; принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений; определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработке проектов стандартов и	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления	

качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов (ОПК-3);	
Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин (ОПК-4);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов (ОПК-5);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской деятельности (ОПК-6);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении (ОПК-7);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать методику анализа затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений (ОПК-8);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать новое технологическое оборудование (ОПК-9);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах (ОПК-10);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании (ОПК-11);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать современные методы исследования технологических машин и оборудования, оценивать и представлять результаты выполненной работы (ОПК-12);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособности (ОПК-13);	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и рецензия на ВКР, ответы студента на дополнительные вопросы при защите ВКР

Способен организовывать и осуществлять	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
профессиональную подготовку по	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
образовательным программам в области	рецензия на ВКР, ответы студента на
машиностроения (ОПК-14);	дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать технические задания	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
на проектирование и изготовление машин,	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
приводов, систем и нестандартного	рецензия на ВКР, ответы студента на
оборудования и средств технологического	дополнительные вопросы при защите ВКР
оснащения, выбирать оборудование и	
технологическую оснастку (ПК-1);	
Способен разрабатывать нормы выработки и	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
технологические нормативы на расход	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
материалов, заготовок, топлива и	рецензия на ВКР, ответы студента на
электроэнергии (ПК-2);	дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен оценивать технико-экономическую	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
эффективность проектирования, исследования,	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
изготовления машин, приводов, оборудования,	рецензия на ВКР, ответы студента на
систем, технологических процессов, принимать	дополнительные вопросы при защите ВКР
участие в создании системы менеджмента	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
качества на предприятии (ПК-3);	
Способен разрабатывать методические и	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
нормативные материалы, а также предложения	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
и мероприятия по осуществлению	рецензия на ВКР, ответы студента на
разработанных проектов и программ (ПК-4);	дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен проводить патентные исследования,	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
оформлять документацию (ПК-5);	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
	рецензия на ВКР, ответы студента на
	дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен организовать и проводить научные	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
исследования, связанные с разработкой	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
проектов и программ, проводить работы по	рецензия на ВКР, ответы студента на
стандартизации технических средств, систем,	дополнительные вопросы при защите ВКР
процессов, оборудования и материалов (ПК-6);	
Способен разрабатывать физические и	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
математические модели исследуемых машин,	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
приводов, систем, процессов, явлений и	рецензия на ВКР, ответы студента на
объектов, относящихся к профессиональной	дополнительные вопросы при защите ВКР
сфере, разрабатывать методики и	
организовывать проведение экспериментов с	
анализом их результатов (ПК-7).	
Способен обеспечить технологичность	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
конструкции машиностроительных изделий	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
средней сложности (ПК-8).	рецензия на ВКР, ответы студента на
	дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен разрабатывать с использованием	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
САD-, САРР-систем технологических	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
процессов изготовления машиностроительных	рецензия на ВКР, ответы студента на
изделий средней сложности (ПК-9).	дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен контролировать	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
технологические процессы изготовления	на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и

машиностроительных изделий с	редней	рецензия на ВКР, ответы студента на
сложности (ПК-10).		дополнительные вопросы при защите ВКР
Способен организовать информацию в	в базах	Текст ВКР, оформление ВКР, доклад студента
данных САРР-систем (ПК-11).		на защите ВКР, презентация ВКР, отзыв и
		рецензия на ВКР, ответы студента на
		дополнительные вопросы при защите ВКР

При выставлении оценки ГАК руководствуется следующими критериями.

Оценка *«отпично»* выставляется в том случае, если студент демонстрирует в работе научного характера:

- репрезентативность собранного материала, умение анализировать полученную информацию;
 - знание основных понятий в области машиностроения, умение оперировать ими;
 - степень полноты и точности рассмотрения основных вопросов, раскрытия темы;
- владение методологией и методикой научных исследований и обработки полученных экспериментальных данных;
 - умение представить работу в научном контексте;
 - владение научным стилем речи;
 - аргументированную защиту основных положений работы.

В работе прикладного характера (проекте) оценка *«отлично»* выставляется в том случае, если студент демонстрирует:

- высокий уровень владения навыками разработки производственных технологических процессов и освоения новых технологий;
- знание основных методик и технологий в области проектирования машин и оборудований различных комплексов и машиностроительных производств, технологического оборудования;
 - умение анализировать проекты своих предшественников в данной области;
 - степень полноты и точности рассмотрения основных вопросов, раскрытия темы;
 - определение и осуществление основных этапов проектирования;
 - высокий достигнутый уровень теоретической подготовки;
 - свободное владение письменной и устной коммуникацией;
 - аргументированную защиту основных положений работы.

Оценка «*хорошо*» выставляется в том случае, если студент демонстрирует в работе научного характера:

- репрезентативность собранного материала, умение анализировать полученную информацию;
 - знание основных понятий в области машиностроения, умение оперировать ими;
- владение методологией и методикой научных исследований и обработки полученных экспериментальных данных;
 - единичные (негрубые) стилистические и речевые погрешности;
 - умение защитить основные положения своей работы.

В работе прикладного характера оценка «хорошо» выставляется в том случае, если студент демонстрирует:

- хороший уровень владения навыками разработки производственных технологических процессов и освоения новых технологий;
- знание основных методик и технологий в области проектирования машин и оборудований различных комплексов и машиностроительных производств, технологического оборудования;
 - умение анализировать проекты своих предшественников в данной области;
 - определение и осуществление основных этапов проектирования;
 - свободное владение письменной и устной коммуникацией;
 - аргументированную защиту основных положений работы.

Оценка «удовлетворительно» выставляется в том случае, если студент демонстрирует в работе научного характера:

- компилятивность теоретической части работы;
- недостаточно глубокий анализ материала;
- стилистические и речевые ошибки;
- посредственную защиту основных положений работы.

В работе прикладного характера оценка *«удовлетворительно»* выставляется в том случае, если студент демонстрирует:

- недостаточный уровень владения навыками разработки производственных технологических процессов и освоения новых технологий;
- недостаточное знание методик и технологий в области проектирования машин и оборудований различных комплексов и машиностроительных производств, технологического оборудования;
 - посредственный анализ проектов своих предшественников в данной области;
- отсутствие самостоятельности в определении и осуществлении основных этапов проектирования;
 - стилистические и речевые ошибки;
 - посредственную защиту основных положений работы.

Оценка *«неудовлетворительно»* выставляется в том случае, если студент демонстрирует:

- компилятивность работы;
- несамостоятельность анализа научного материала или этапов проектирования;
- грубые стилистические и речевые ошибки;
- неумение защитить основные положения работы.

Примерный перечень тем ВКР:

- 1. Исследование атмосферно-вихревых эффектов на лабораторном стенде
- 2. Разработка электрогенераторного трубчатого эвольвентно-профильного теплообменного аппарата
- 3. Разработка устройства осушки теплообменной аппаратуры после гидроиспытания
- 4. Разработка лабораторного стенда для исследования атмосферно-вихревых эффектов в аппаратах воздушного охлаждения
- 5. Разработка методики оценки напряжённого состояния сварных камер аппаратов воздушного охлаждения
- 6. Разработка лабораторного стенда для исследования гидромеханики жидких водных растворов под действием эффекта Юткина
- 7. Разработка лабораторного стенда для оценки эффективности СВЧ излучателей различного конструктивного исполнения при облучении образцов нефтяных эмульсий
- 8. Разработка функциональной модели вертикального цилиндрического аппарата воздушного охлаждения для проведения лабораторных исследований
- 9. Разработка воздушных завихрителей для защиты поверхности охлаждения вертикального цилиндрического аппарата воздушного охлаждения от пуха и пыли
- 10. Расчётное определение эффективности разделения нефтяных эмульсий при помощи СВЧ излучения
- 11. Разработка опытного образца разборного эвольвентно-профильного теплообменного аппарата для заданной системы водяного отопления
- 12. Исследование различных способов разделения водоэмульсионных систем с применением СВЧ-излучение.
- 13. Разработка механической модели СВЧ-воздействия на коллоидные растворы воды в диэлектриках.

7. Материально-техническое и информационное обеспечение государственной итоговой аттестации

Наименование специальных	Оснащенность специальных помещений и	Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты
помещений и помещений для	помещений для самостоятельной работы	подтверждающего документа
самостоятельной работы		
1. учебная аудитория для проведения	Аудитория № 302	1. Windows 8 Russian. Windows Professional 8 Russian Upgrade. Договор № 104
занятий семинарского типа:	Учебная мебель, учебно-наглядные пособия,	от 17.06.2013 г. Лицензии бессрочные
аудитория № 302, 208 (Учебный	доска, проектор Nec M361X(M361XG) LCD	2. Microsoft Office Standard 2013 Russian. Договор № 114 от 12.11.2014 г.
корпус, адрес 450078, ул. Мингажева,	3600Lm XGA(1024x768) 3000:1, экран	Лицензии бессрочные.
д. 100).	ScreenMedia Economy-P 1:1 180x180c.	3. Система централизованного тестирования БашГУ (Moodle). GNU General
2. учебная аудитория для проведения	Аудитория № 208	Public License.
групповых и индивидуальных	Учебная мебель, учебно-наглядные пособия,	4. Антиплагиат. ВУЗ. Договор № 81 от 27.04.2018 г. Срок действия лицензии
<i>консультаций:</i> аудитория № 302, 208	доска, мультимедиа-проектор Nec	до 04.05.2019 г. Договор № 1104 от 18.04.2019 г. Срок действия лицензии до
(Учебный корпус, адрес 450078, ул.	M361X(M361XG) LCD 3600Lm XGA	04.05.2020 г.
Мингажева, д. 100).	(1024х768) 3000:1, экран настенный	
3. учебная аудитория для текущего	ScreenMedia Economy-P 1:1 180x180cm Matte,	Информационно-образовательные ресурсы сети «Интернет»
контроля и промежуточной	аудиосистема, ноутбук Samsung.	1. http://www.apm.ru
аттестации: аудитория № 302, 208	Аудитория № 403	2. http://www.sopromat-lux.narod.ru
(Учебный корпус, адрес 450078, ул.	1.Коммутатор HP V1410-24G	3. http://www.emomi.com/
Мингажева, д. 100).	2.Персональный компьютер в комплекте	4. http://www.exponenta.ru/educat/links/l_educ.asp
4. помещения для самостоятельной	Lenovo ThinkCentre All-In-One (12 шт.)	5. <u>http://www.ascon.ru</u>
<i>работы:</i> читальный зал № 2 (201)	3.Персональный компьютер Моноблок баребон	6. http://www.ascon.ru, http://edu.ascon.ru
(Физмат корпус – учебное, адрес 3.	ECS G11-21ENS6B 21.5	7. Бесплатная электронная библиотека онлайн:
Валиди, д. 32), читальный зал № 201,	G870/2GDDR31333/320G SATA/DVD+RW (12	http://window.edu.ru/catalog/resources
аудитория № 403 компьютерный класс	шт.)	8. Официальный сайт федерального портала по научной и инновационной
(Учебный корпус, адрес 450078, ул.	4.Сервер №2 Depo Storm1350Q1	деятельности: http://www.sci-innov.ru.\
Мингажева, д. 100).	5.Коммутатор Hewlett Packard HP V1410-8 G.	9. Собрание ГОСТов http://vsegost.com/
	Читальный зал № 2 (201)	10. СПС Консультант Плюс [Электронный ресурс]. – Электронные данные. –
	Учебная мебель, учебно-наглядные пособия,	URL: http://www.consultant.ru.
	стенд по пожарной безопасности, моноблоки	11. http://library.ugatu.ac.ru. раздел «Информационные ресурсы», подраздел
	стационарные – 5 шт, принтер – 1 шт., сканер –	«Доступ к БД».
	1 шт.	Перечень информационных технологий, используемых при подготовке и
	Читальный зал № 201	защите выпускной квалификационной работы, включая перечень
	Учебная мебель, учебно-наглядные пособия,	программного обеспечения и информационных справочных систем
	стенд по пожарной безопасности, моноблок	– ЭБС «Университетская библиотека онлайн»;
	стационарный – 1 шт.	– ЭБС издательства «Лань»;
		– ЭБС «Электронный читальный зал»;

	 БД периодических изданий на платформе EastView: «Вестники Московского университета», «Издания по общественным и гуманитарным наукам»; Научная электронная библиотека; БД диссертаций Российской государственной библиотеки. Также доступны следующие зарубежные научные ресурсы баз данных: Web of Science; Scopus; Издательство «Taylor&Francis»; Издательство «Annual Reviews»; «Сотритетя & Applied Sciences Complete» (CASC) компании «EBSCO» Архивы научных журналов на платформе НЭИКОН (Cambridge University Press, SAGE Publications, Oxford University Press); Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» (http://window.edu.ru); справочно-правовая система Консультант Плюс; справочно-правовая система Гарант.
--	--