

Утверждаю
Ректор ФГБОУ ВО «УГАТУ»

Н.К. Криотин

« 2018 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Отделение среднего профессионального образования
филиала федерального государственного образовательного учреждения
высшего образования

«Уфимский государственный авиационный технический университет» в г. Кумертау

«Авиационный технический колледж»

наименование образовательного учреждения

Программа подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

код специальности

по программе базовой подготовки

базовой или углубленной (только для СПО)

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:
технический

1. График учебного процесса

КУРСЫ	сентябрь				октябрь			ноябрь				декабрь			январь			февраль			март				апрель			май				июнь				июль				август				Теорет. обуч.		Практика и подготовка к государственной итоговой аттестации, нед.																					
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	27	3	10	17	24	неделя	часов																		
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	31	9	16	23	31																							
1					16 недель											::	=	=						23 недель																										2										11	52						
2					13 недель							0	0	0		::	=	=	0	0	0	0					20 недель																										2	7									10	52			
3					12 недель							8	8	8	8	::	=	=									16 недель								8	8	8	8															2		11								11	52			
4					23 недель							8	8	8		=	=										8	8	8	8					::	x	x	x	x	x	x	x	△	△	△	△	Ш	Ш									1		7	4	4	2	2			43	
		итого		123	4428	7	7	18	4	4	2	34	199																																																						

Обозначения:

Теоретическое обучение



Практика учебная



Практика по профилю специальности



Практика преддипломная



Промежуточная аттестация



Государственная итоговая аттестация



Каникулы



Подготовка к государственной итоговой аттестации



1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	33	7	0	0	2	0	10	52
III курс	28	0	11	0	2	0	11	52
IV курс	23	0	7	4	1	6	2	43
Всего	123	7	18	4	7	6	34	199

2.2 План учебного процесса

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в том числе			1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
						лекций	лаб. и практических занятий, включая семинары	курсовых работ (проектов)								
16 нед.	23 нед.	13 нед.	20 нед.	12 нед.	16 нед.	23 нед.										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОУД	Общеобразовательный учебный цикл	0/11/5	2106	702	1404	1029	375	0	576	828	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	-/э(к)	117	39	78	78	0	0	32	46	0	0	0	0	0	0
ОУД.02	Литература	-/э(к)	176	59	117	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык	-/дз	176	59	117	0	117	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	История	дз/дз	175	58	117	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	-/дз	175	58	117	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Химия	-/дз	117	39	78	54	24	0	32	46	0	0	0	0	0	0
ОУД.07	Биология	-/дз	69	23	46	40	6	0	16	30	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	Физическая культура	-/дз	175	58	117	8	109	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.09	Основы безопасности жизнедеятельности	-/дз	105	35	70	70	0	0	32	38	0	0	0	0	0	0
ОУД.10	Астрономия	-/дз	59	20	39	35	4	0	16	23	0	0	0	0	0	0
ОУДП.11	Математика	э/э	351	117	234	234	0	0	96	138	0	0	0	0	0	0
ОУДП.12	Физика	э/э	201	67	134	108	26	0	80	54	0	0	0	0	0	0
ОУДП.13	Информатика	-/дз	152	51	101	51	50	0	32	69	0	0	0	0	0	0
УД.14	Башкирский язык	-/дз	58	19	39	0	39	0	0	39	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	6/4/0	788	263	525	92	433	0	0	0	195	180	72	32	46	0
ОГСЭ.01	Основы философии	дз	63	15	48	48	0	0	0	0	0	0	48	0	0	0
ОГСЭ.02	История	дз	68	16	52	44	8	0	0	0	52	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	з,дз	203	25	178	0	178	0	0	0	78	100	0	0	0	0
ОГСЭ.04	Физическая культура	з,з,з,з,дз	336	168	168	0	168	0	0	0	26	40	24	32	46	0
ОГСЭ.05	Башкирский язык	-,з	118	39	79	0	79	0	0	0	39	40	0	0	0	0

ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	1/1/2	379	126	253	165	88	0	0	0	221	0	0	32	0	0
ЕН.01	Математика	дз	97	32	65	55	10	0	0	0	65	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	э	117	39	78	20	58	0	0	0	78	0	0	0	0	0
ЕН.03	Физика	э	117	39	78	58	20	0	0	0	78	0	0	0	0	0
ЕН.04	Экологические основы природопользования	з	48	16	32	32	0	0	0	0	0	0	0	32	0	0
П.00	Профессиональный учебный цикл	6/17/9	4269	1123	3146	1306	1760	80	0	0	160	684	504	764	1034	0
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	6/5/3	1732	577	1155	711	424	20	0	0	52	380	216	208	299	0
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	э	126	42	84	14	70	0	0	0	0	0	84	0	0	0
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	з(к)	69	23	46	40	6	0	0	0	0	0	0	0	46	0
ОП.03	Основы экономики организации	дз	138	46	92	62	10	20	0	0	0	0	0	0	92	0
ОП.04	Менеджмент	з(к)	69	23	46	46	0	0	0	0	0	0	0	0	46	0
ОП.05	Охрана труда	з(к)	69	23	46	40	6	0	0	0	0	0	0	0	46	0
ОП.06	Инженерная графика	з,дз	228	76	152	0	152	0	0	0	52	100	0	0	0	0
ОП.07	Техническая механика	з,э	255	85	170	150	20	0	0	0	0	0	84	86	0	0
ОП.08	Материаловедение	дз	120	40	80	66	14	0	0	0	0	80	0	0	0	0
ОП.09	Электротехника и электроника	э	180	60	120	88	32	0	0	0	0	120	0	0	0	0
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	з	72	24	48	40	8	0	0	0	0	0	48	0	0	0
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	дз	102	34	68	44	24	0	0	0	0	0	0	68	0	0
ОП.12	Технология обработки материалов	дз	120	40	80	66	14	0	0	0	0	80	0	0	0	0
ОП.13	Проектирование участков и цехов	з(к)	103	34	69	55	14	0	0	0	0	0	0	0	69	0
ОП.14	Компьютерная графика	з	81	27	54	0	54	0	0	0	0	0	0	54	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	0/12/6	2537	546	1991	595	1336	60	0	0	108	304	288	556	735	0
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	0/3/2	852	248	604	292	312	0	0	0	0	160	144	300	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ	э,дз(к),дз(к)	492	164	328	188	140	0	0	0	0	160	72	96	0	0
МДК 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	дз(к),дз(к)	252	84	168	104	64	0	0	0	0	0	72	96	0	0
ПП.01	Производственная практика	дз	108	0	108	0	108	0	0	0	0	0	0	108	0	0

ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	0/2/2(к)	626	173	453	145	248	60	0	0	0	0	0	0	453	0
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	дз	242	81	161	67	64	30	0	0	0	0	0	0	161	0
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	э	276	92	184	78	76	30	0	0	0	0	0	0	184	0
ПП.02	Производственная практика	дз	108	0	108	0	108	0	0	0	0	0	0	0	108	0
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	0/2/1(к)	210	46	164	54	110	0	0	0	0	0	0	0	164	0
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	дз	138	46	92	54	38	0	0	0	0	0	0	0	92	0
ПП.03	Производственная практика	дз	72	0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72	0
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	0/2/1	261	63	198	72	126	0	0	0	0	0	0	80	118	0
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-дз	189	63	126	72	54	0	0	0	0	0	0	80	46	0
ПП.04	Производственная практика	дз	72	0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72	0
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	0/3/1	588	16	572	32	540	0	0	0	108	144	144	176	0	0
МДК.05.01	Машиностроительное производство	дз	48	16	32	32	0	0	0	0	0	0	0	32	0	0
УП.05	Учебная практика	-дз	252	0	252	0	252	0	0	0	108	144	0	0	0	0
ПП.05	Производственная практика	-дз	288	0	288	0	288	0	0	0	0	0	144	144	0	0
Всего (с учетом практики)		13/33/16	7542	2214	5328	2592	2656	80	576	828	576	864	576	860	1080	0
Всего (без учета практики)			6594	2214	4396	2592	1756	80	576	828	468	720	432	576	828	0
ПДП	Преддипломная практика	дз	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4 нед.
ГИА	Государственная итоговая аттестация		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6 нед.
Консультации из расчета 4ч. на одного обучающегося на каждый учебный год																
Государственная итоговая аттестация																
1. Программа базовой подготовки																
1.1 Подготовка выпускной квалификационной работы (4 недели)																
1.2 Защита выпускной квалификационной работы (2 недели)																
Всего							дисциплин и МДК		576	828	468	720	432	576	828	0
							учебной практики		0	0	108	144	0	0	0	0
							производственной практики		0	0	0	0	144	252	252	0
							преддипломной практики		0	0	0	0	0	0	0	4 нед.
							экзаменов		2	3	2	2	1	3	3	0
							дифф.зачетов (с учетом физ. культуры)		3	8	2	5	1	5	8	1
							зачетов (с учетом физ. культуры)		0	0	3	2	3	3	2	0

ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5												
ОП.12	Технология обработки материалов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5												
ОП.13	Проектирование участков и цехов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5												
ОП.14	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5												
ПМ.00	Профессиональные модули													
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
МДК.01.01	Технология сварочных работ	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПП.01	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5		
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5		
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5		
ПП.02	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5		
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4					
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4					
ПП.03	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4					

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	Математики
3.	Инженерной графики
4.	Информатики и информационных технологий
5.	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	Расчета и проектирования сварных соединений
8.	Технологии электрической сварки плавлением
9.	Метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории:	
1.	Технической механики
2.	Электротехники и электроники
3.	Материаловедения
4.	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
1.	Слесарная
2.	Сварочная
Полигоны:	
1.	Сварочный полигон
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
1.	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план разработан на прием 2018 года на основе:

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 г.;

– Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо №06-259 от 17.03.2015г. Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России);

– Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.13г. № 464;

– Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 291 от 18.04.2013 г.

При разработке учебного плана:

- недельная нагрузка обучающихся обязательными учебными занятиями составляет 36 часов;

- максимальная учебная нагрузка обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Занятия проводятся парами.

В графике учебного процесса определены по курсам и семестрам сроки начала и окончания учебных занятий, экзаменационных сессий, каникул, учебной и производственной практик, государственной итоговой аттестации.

Оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена включает: текущий контроль, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Для проведения аттестации обучающихся создаются фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения и освоение общих и профессиональных компетенций.

Форма и процедура текущего контроля по каждой учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, практики, определяются преподавателем и отражены в рабочих программах.

В учебном плане отражены формы промежуточной аттестации: экзамен, зачет, дифференцированный зачет, экзамен квалификационный. Предусмотрены комплексные зачеты: по учебным дисциплинам Правовое обеспечение профессиональной деятельности и Менеджмент; по учебным дисциплинам Охрана труда и Проектирование участков и цехов; комплексные дифференцированные зачеты по междисциплинарным курсам МДК 01.01 Технология сварочных работ и МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций профессионального модуля ПМ.01

Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций; комплексный экзамен квалификационный по профессиональным модулям ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий и ПМ.03 Контроль качества сварочных работ.

Промежуточная аттестация проводится по итогам семестра. Возможно проведение промежуточной аттестации по учебной и производственной практики, экзамена квалификационного по профессиональным модулям после завершения их освоения. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Интервал между экзаменами составляет не менее двух календарных дней. Если в семестре запланировано проведение трех экзаменов, то первый экзамен проводится в первый день сессии. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики. При проведении зачета уровень подготовки обучающихся фиксируется в зачетной книжке словом «зачтено». При проведении экзамена и дифференцированного зачета, экзамена квалификационного результат оценивается в баллах: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Форма проведения экзамена по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу может быть устная, письменная.

Форма аттестации по профессиональному модулю – экзамен квалификационный, проверка сформированности компетенций и готовности выполнению вида профессиональной деятельности. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» и оценки в баллах. При освоении программ междисциплинарных курсов формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет или экзамен.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких модулей. Тематика, содержание, объем и структура выпускной квалификационной работы определяется программой государственной итоговой аттестации, которая разрабатывается ежегодно и доводится до сведения обучающихся за полгода до проведения государственной итоговой аттестации.

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями совместно со специалистами базового предприятия и рассматриваются цикловой комиссией.

По утвержденным темам разрабатывают задания для каждого обучающегося и утверждаются заместителем директора по УиНР. Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

Практика является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена. Виды практик: учебная практика и производственная практика.

В рамках профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» реализуется учебная и производственная практика, направленная на освоение рабочей профессии с присвоением разряда:

Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)	Наименование профессий рабочих, должностей служащих
1	2
11618	Газорезчик
11620	Газосварщик
14985	Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования
19756	Электрогазосварщик
19905	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах
19906	Электросварщик ручной сварки

Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика.

Производственная практика проводится на предприятиях на основе договоров, заключаемых с предприятием. Организацию и руководство практикой по профилю специальности и преддипломной практикой осуществляют руководители практики от колледжа и предприятия. Практика по профилю специальности направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций», «Разработка технологических процессов и проектирование изделий», «Контроль качества сварочных работ», «Организация и планирование сварочного производства», «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Преддипломная практика направлена на углубление у студента первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы) в организациях различных организационно-правовых форм (далее - организация). Объем практики составляет 4 недели. Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности. Все виды практики завершаются дифференцированным зачетом.

Общеобразовательный учебный цикл

Общеобразовательный учебный цикл учебного плана разработан, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО по специальности нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов.

Дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину, экзамены за счет времени, выделенного на проведение промежуточной аттестации.

Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

При формировании ППССЗ объем времени отведенный на вариативную часть использован:

- на увеличение объема времени на дисциплины и модули обязательной части;
- введены новые дисциплины в соответствии с потребностями работодателей.

Вариативная часть учебных циклов ППССЗ составляет: максимальная учебная нагрузка 1350 часов, из них аудиторных 900 часов:

Распределение вариативной части учебных циклов ППССЗ	Количество часов аудиторных учебных занятий
На увеличение объема времени на дисциплины и модули обязательной части:	586
<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	<i>14</i>
История	4
Иностранный язык	10
<i>Математический и общий естественнонаучный цикл</i>	<i>5</i>
<i>Профессиональный учебный цикл</i>	<i>567</i>
Общепрофессиональные дисциплины	564
Профессиональные модули	3
Введены новые дисциплины	314
<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	<i>79</i>
Башкирский язык	79
<i>Математический и общий естественнонаучный цикл</i>	<i>32</i>
Экологические основы природопользования	32
<i>Профессиональный учебный цикл</i>	<i>203</i>
<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	<i>203</i>
Технология обработки материалов	80
Проектирование участков и цехов	69
Компьютерная графика	54
Всего вариативная часть учебных циклов ППССЗ	
Часов аудиторных учебных занятий	900


По дисциплине Физическая культура еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

В период летних каникул после 3 курса студенты-юноши проходят учебные сборы.

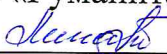
Зам. директора по УиНР
филиала ФГБОУ ВО «УГАТУ»
 Р.Р. Исмагилов


Согласовано

Председатели цикловых комиссий:

ЦК «Технология и производство летательных аппаратов»
 В.Д. Махкамова

ЦК «Математических и естественнонаучных дисциплин»
 М.В. Бабушкина

ЦК «Гуманитарных и социально-экономических дисциплин»
 Т.Л. Липатова

ЦК «Электротехнических и сварочных дисциплин»
 Т.В. Матвиенко