

Утверждаю
Ректор ФГБОУ ВПО «УГАТУ»

Н.К. Криони
2015 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Отделение среднего профессионального образования
филиала федерального государственного образовательного учреждения
высшего профессионального образования
«Уфимский государственный авиационный технический университет»
в г. Кумертау

«Авиационный технический колледж»
наименование образовательного учреждения

Программа подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

код специальности

по программе базовой подготовки

базовой или углубленной (только для СПО)

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:
технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	34	6	0	0	2	0	10	52
III курс	31	8	0	0	2	0	11	52
IV курс	18	0	11	4	2	6	2	43
Всего	122	14	11	4	8	6	34	199

2.2 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в том числе			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лекций	лаб. и практических занятий, включая семинары	курсовых работ (проектов)	16 нед.	23 нед.	13 нед.	21 нед.	16 нед.	15 нед.	18 нед.	0 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОУД	Общеобразовательный учебный цикл	0/11/5	2106	702	1404	1026	378	0	576	828	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык и литература	-,э	293	98	195	195	0	0	80	115	0	0	0	0	0	0
ОУД.02	Иностранный язык	-,дз	176	59	117	0	117	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	История	дз,дз	175	58	117	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	Обществознание(вкл. экономику и право)	дз,дз	175	58	117	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	Химия	-,дз	117	39	78	54	24	0	32	46	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Биология	дз,-	72	24	48	42	6	0	48	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.07	Физическая культура	-,дз	175	58	117	8	109	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	-,дз	117	39	78	78	0	0	32	46	0	0	0	0	0	0
ОУДП.09	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	э,э	351	117	234	234	0	0	96	138	0	0	0	0	0	0
ОУДП.10	Физика	э,э	234	78	156	130	26	0	64	92	0	0	0	0	0	0
ОУДП.11	Информатика	-,дз	152	51	101	51	50	0	32	69	0	0	0	0	0	0
УД.12	Башкирский язык	-,дз	69	23	46	0	46	0	0	46	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	6/3/1	842	307	535	100	435	0	0	0	221	168	80	30	36	0
ОГСЭ.01	Основы философии	з	62	14	48	48	0	0	0	0	0	0	48	0	0	0
ОГСЭ.02	История	э	78	26	52	44	8	0	0	0	52	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	з,дз	234	56	178	0	178	0	0	0	52	126	0	0	0	0
ОГСЭ.04	Физическая культура	з,з,з,з,дз	332	166	166	8	158	0	0	0	26	42	32	30	36	0
ОГСЭ.05	Башкирский язык	дз	136	45	91	0	91	0	0	0	91	0	0	0	0	0

ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	0/1/1	175	58	117	51	66	0	0	0	117	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	дз	58	19	39	19	20	0	0	0	39	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	э	117	39	78	32	46	0	0	0	78	0	0	0	0	0
П.00	Профессиональный учебный цикл	3/21/11	4365	1129	3236	1517	1649	70	0	0	238	696	496	798	1008	0
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	3/12/7	2552	825	1727	1216	511	0	0	0	130	588	496	405	108	0
ОП.01	Инженерная графика	з,дз	236	79	157	4	153	0	0	0	52	105	0	0	0	0
ОП.02	Компьютерная графика	з	48	16	32	0	32	0	0	0	0	0	32	0	0	0
ОП.03	Техническая механика	-,э	243	81	162	142	20	0	0	0	78	84	0	0	0	0
ОП.04	Материаловедение	дз	126	42	84	70	14	0	0	0	0	84	0	0	0	0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	дз (к)	63	21	42	34	8	0	0	0	0	42	0	0	0	0
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	э	157	52	105	65	40	0	0	0	0	105	0	0	0	0
ОП.07	Технологическое оборудование	э	144	48	96	74	22	0	0	0	0	0	96	0	0	0
ОП.08	Технология машиностроения	э	135	45	90	60	30	0	0	0	0	0	0	90	0	0
ОП.09	Технологическая оснастка	дз	90	30	60	44	16	0	0	0	0	0	0	60	0	0
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	э	74	14	60	50	10	0	0	0	0	0	0	60	0	0
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	э	96	32	64	36	28	0	0	0	0	0	64	0	0	0
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	-,дз	149	50	99	79	20	0	0	0	0	0	0	45	54	0
ОП.13	Охрана труда	з	72	24	48	42	6	0	0	0	0	0	48	0	0	0
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	дз	113	38	75	55	20	0	0	0	0	0	0	75	0	0
ОП.15	Электротехника и электроника	э	138	42	96	76	20	0	0	0	0	0	96	0	0	0
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	дз	96	32	64	54	10	0	0	0	0	0	64	0	0	0
ОП.17	Оборудование машиностроительного производства	дз	95	20	75	63	12	0	0	0	0	0	0	75	0	0
ОП.18	Проектирование цехов и участков машиностроительного производства	дз	81	27	54	44	10	0	0	0	0	0	0	0	54	0
ОП.19	Защитные покрытия материалов	дз	96	32	64	64	0	0	0	0	0	0	64	0	0	0
ОП.20	Конструкция вертолетов	дз	48	16	32	32	0	0	0	0	0	0	32	0	0	0
ОП.21	Допуски, посадки и технические измерения	дз (к)	95	32	63	43	20	0	0	0	0	63	0	0	0	0
ОП.22	Инструмент машиностроительного производства	дз	157	52	105	85	20	0	0	0	0	105	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Общие и профессиональные компетенции												
1	2													
ОУД	Общеобразовательный учебный цикл													
ОУД.01	Русский язык и литература													
ОУД.02	Иностранный язык													
ОУД.03	История													
ОУД.04	Обществознание(вкл. экономику и право)													
ОУД.05	Химия													
ОУД.06	Биология													
ОУД.07	Физическая культура													
ОУД.08	Основы безопасности жизнедеятельности													
ОУДП.09	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия													
ОУДП.10	Физика													
ОУДП.11	Информатика													
УД.12	Башкирский язык													
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл													
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2			
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2					
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2					
ОГСЭ.05	Башкирский язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл													
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2							
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2							

П.00	Профессиональный учебный цикл														
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины														
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.04	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.13	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								

ОП.17	Оборудование машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.18	Проектирование цехов и участков машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.19	Защитные покрытия материалов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.20	Конструкция вертолетов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.21	Допуски, посадки и технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.22	Инструмент машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ПМ.00	Профессиональные модули														
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5		
МДК 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5		
ПП.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5		
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2			
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2			
ПП.02	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2					
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2					
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2					
ПП.03	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2					

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранных языков
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Инженерной графики
6.	Экономики отрасли и менеджмента
7.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8.	Технологии машиностроения
Лаборатории:	
1.	Технической механики
2.	Материаловедения
3.	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4.	Процессов формообразования и инструментов
5.	Технологического оборудования и оснастки
6.	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
1.	Слесарная
2.	Механическая
3.	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план разработан на прием 2015 года на основе:

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04. 2014 г.;

– Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо №06-259 от 17.03.2015г. Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России);

– Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.13г. № 464;

– Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 291 от 18.04.2013 г.

При разработке учебного плана:

- недельная нагрузка обучающихся обязательными учебными занятиями составляет 36 часов;

- максимальная учебная нагрузка обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Занятия проводятся парами.

В графике учебного процесса определены по курсам и семестрам сроки начала и окончания учебных занятий, экзаменационных сессий, каникул, учебной и производственной практик, государственной итоговой аттестации.

Оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена включает: текущий контроль, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Для проведения аттестации обучающихся создаются фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения и освоение общих и профессиональных компетенций.

Форма и процедура текущего контроля по каждой учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, практики, определяются преподавателем и отражены в рабочих программах.

В учебном плане отражены формы промежуточной аттестации: экзамен, зачет, дифференцированный зачет, экзамен квалификационный. Предусмотрены комплексные дифференцированные зачеты: по учебным дисциплинам Метрология, стандартизация и сертификация, Допуски, посадки и технические измерения; по междисциплинарным курсам МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей и МДК 03.02 Контроль соответствия качества требованиям технической документации профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических

процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Промежуточная аттестация проводится по итогам семестра. Возможно проведение промежуточной аттестации по учебной и производственной практики, экзамена квалификационного по профессиональным модулям после завершения их освоения. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Интервал между экзаменами составляет не менее двух календарных дней. Если в семестре запланировано проведение трех экзаменов, то первый экзамен проводится в первый день сессии. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики. При проведении зачета уровень подготовки обучающихся фиксируется в зачетной книжке словом «зачтено». При проведении экзамена и дифференцированного зачета, экзамена квалификационного результат оценивается в баллах: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Форма проведения экзамена по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу может быть устная, письменная.

Форма аттестации по профессиональному модулю – экзамен квалификационный, проверка сформированности компетенций и готовности выполнению вида профессиональной деятельности. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» и оценки в баллах. При освоении программ междисциплинарных курсов формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет или экзамен.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких модулей. Тематика, содержание, объем и структура выпускной квалификационной работы определяется программой государственной итоговой аттестации, которая разрабатывается ежегодно и доводится до сведения обучающихся за полгода до проведения государственной итоговой аттестации.

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями совместно со специалистами базового предприятия и рассматриваются цикловой комиссией.

По утвержденным темам разрабатывают задания для каждого обучающегося и утверждаются заместителем директора по УиНР. Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

Практика является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена. Виды практик: учебная практика и производственная практика. В рамках профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» реализуется учебная практика, направленная на освоение рабочей профессии с присвоением разряда:

Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)	Наименование профессий рабочих, должностей служащих
1	2
11853	Доводчик-притирщик
11883	Долбежник
12242	Заточник
12273	Зуборезчик
12277	Зубошлифовщик
14889	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
14901	Наладчик автоматов и полуавтоматов
14914	Наладчик зуборезных и резбифрезерных станков
14989	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
16045	Оператор станков с программным управлением
16799	Полировщик
17636	Разметчик
17985	Резбифрезеровщик
17986	Резбошлифовщик
18355	Сверловщик
18452	Слесарь-инструментальщик
18466	Слесарь механосборочных работ
18559	Слесарь-ремонтник
18809	Станочник широкого профиля
19149	Токарь
19158	Токарь-полуавтоматчик
19163	Токарь-расточник
19165	Токарь-револьверщик
19479	Фрезеровщик
19630	Шлифовщик

Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика.

Производственная практика проводится на предприятиях на основе договоров, заключаемых с предприятием. Организацию и руководство практикой по профилю специальности и преддипломной практикой осуществляют руководители практики от колледжа и предприятия.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей.

Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) в организациях различных организационно-правовых форм (далее – организация). Объем практики составляет 4 недели. Все виды практик завершаются дифференцированным зачетом.

Общеобразовательный учебный цикл

Общеобразовательный учебный цикл учебного плана разработан, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО по специальности нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов.

Дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину, экзамены за счет времени, выделенного на проведение промежуточной аттестации.

Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

При формировании ППССЗ объем времени отведенный на вариативную часть использован:

- на увеличение объема времени на дисциплины и модули обязательной части
- введены новые дисциплины в соответствии с потребностями работодателей

Вариативная часть учебных циклов ППССЗ составляет: максимальная учебная нагрузка 1350 часов, из них аудиторных 900 часов:

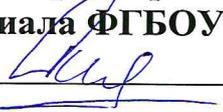
Распределение вариативной части учебных циклов ППССЗ	Количество часов аудиторных учебных занятий
На увеличение объема времени на дисциплины и модули обязательной части	256
<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	16
История	4
Иностранный язык	12
<i>Математический и общий естественнонаучный цикл</i>	5
<i>Профессиональный учебный цикл</i>	235
Общепрофессиональные дисциплины	222
в том числе Безопасность жизнедеятельности	7
Профессиональные модули	13
Введены новые дисциплины	644
<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	91
Башкирский язык	91
<i>Профессиональный учебный цикл</i>	553
<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	553
Электротехника и электроника	96
Гидравлические и пневматические системы	64
Оборудование машиностроительного производства	75
Проектирование цехов и участков машиностроительного производства	54
Защитные покрытия материалов	64
Конструкция вертолетов	32
Допуски посадки и технические измерения	63
Инструмент машиностроительного производства	105
Всего вариативная часть учебных циклов ППССЗ	
Часов аудиторных учебных занятий	900

По дисциплине Физическая культура еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

В период летних каникул после 3 курса студенты-юноши проходят учебные сборы.

Зам. директора по УиНР

филиала ФГБОУ ВО «УГАТУ»


_____ Р.Р. Исмагилов

Согласовано

Председатели цикловых комиссий:

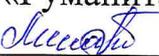
ЦК «Технология и производство летательных аппаратов»


_____ В.Е. Нехорошева

ЦК «Математических и естественнонаучных дисциплин»


_____ М.В. Бабушкина

ЦК «Гуманитарных и социально-экономических дисциплин»


_____ Т.Л. Липатова

ЦК «Электротехнических и сварочных дисциплин»


_____ Т.В. Матвиенко



Утверждаю
Ректор ФГБОУ ВПО «УГАТУ»

И.Т. Крючкин
« 2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Отделение среднего профессионального образования
филиала федерального государственного образовательного учреждения
высшего профессионального образования
«Уфимский государственный авиационный технический университет»
в г. Кумертау

«Авиационный технический колледж»

наименование образовательного учреждения

Программа подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

код специальности

по программе базовой подготовки

базовой или углубленной (только для СПО)

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.

На базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:
технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	34	6	0	0	2	0	10	52
II курс	31	8	0	0	2	0	11	52
III курс	18	0	11	4	2	6	2	43
Всего	83	14	11	4	6	6	23	147

2.2 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в том числе			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
						лекций	лаб. и практических занятий, включая семинары	курсовых работ (проектов)						
13 нед.	21 нед.	16 нед.	15 нед.	18 нед.	0 нед.									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	12	13	14	15	16	17
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	6/3/1	842	307	535	100	435	0	221	168	80	30	36	0
ОГСЭ.01	Основы философии	з	62	14	48	48	0	0	0	0	48	0	0	0
ОГСЭ.02	История	э	78	26	52	44	8	0	52	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	з,дз	234	56	178	0	178	0	52	126	0	0	0	0
ОГСЭ.04	Физическая культура	з,з,з,з,дз	332	166	166	8	158	0	26	42	32	30	36	0
ОГСЭ.05	Башкирский язык	дз	136	45	91	0	91	0	91	0	0	0	0	0
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	0/1/1	175	58	117	51	66	0	117	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	дз	58	19	39	19	20	0	39	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	э	117	39	78	32	46	0	78	0	0	0	0	0
П.00	Профессиональный учебный цикл	3/21/11	4365	1129	3236	1517	1649	70	238	696	496	798	1008	0
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	3/12/7	2552	825	1727	1216	511	0	130	588	496	405	108	0
ОП.01	Инженерная графика	з,дз	236	79	157	4	153	0	52	105	0	0	0	0
ОП.02	Компьютерная графика	з	48	16	32	0	32	0	0	0	32	0	0	0
ОП.03	Техническая механика	-,э	255	81	162	142	20	0	78	84	0	0	0	0
ОП.04	Материаловедение	дз	126	42	84	70	14	0	0	84	0	0	0	0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	дз (к)	63	21	42	34	8	0	0	42	0	0	0	0

ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	э	157	52	105	65	40	0	0	105	0	0	0	0
ОП.07	Технологическое оборудование	э	144	48	96	74	22	0	0	0	96	0	0	0
ОП.08	Технология машиностроения	э	135	45	90	60	30	0	0	0	0	90	0	0
ОП.09	Технологическая оснастка	дз	90	30	60	44	16	0	0	0	0	60	0	0
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	э	74	14	60	50	10	0	0	0	0	60	0	0
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	э	96	32	64	36	28	0	0	0	64	0	0	0
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	-,дз	149	50	99	79	20	0	0	0	0	45	54	0
ОП.13	Охрана труда	з	72	24	48	42	6	0	0	0	48	0	0	0
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	дз	113	38	75	55	20	0	0	0	0	75	0	0
ОП.15	Электротехника и электроника	э	138	42	96	76	20	0	0	0	96	0	0	0
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	дз	96	32	64	54	10	0	0	0	64	0	0	0
ОП.17	Оборудование машиностроительного производства	дз	95	20	75	63	12	0	0	0	0	75	0	0
ОП.18	Проектирование цехов и участков машиностроительного производства	дз	81	27	54	44	10	0	0	0	0	0	54	0
ОП.19	Защитные покрытия материалов	дз	96	32	64	64	0	0	0	0	64	0	0	0
ОП.20	Конструкция вертолетов	дз	48	16	32	32	0	0	0	0	32	0	0	0
ОП.21	Допуски, посадки и технические измерения	дз (к)	95	32	63	43	20	0	0	63	0	0	0	0
ОП.22	Инструмент машиностроительного производства	дз	157	52	105	85	20	0	0	105	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	0/9/4	1813	304	1509	301	1138	70	108	108	0	393	900	0
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	0/3/1	612	144	468	136	302	30	0	0	0	0	468	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	дз	270	90	180	74	76	30	0	0	0	0	180	0
МДК 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	дз	162	54	108	62	46	0	0	0	0	0	108	0
ПП.01	Производственная практика	дз	180	0	180	0	180	0	0	0	0	0	180	0
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	0/2/1	373	88	285	97	168	20	0	0	0	105	180	0
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	-,дз	265	88	177	97	60	20	0	0	0	105	72	0
ПП.02	Производственная практика	дз	108	0	108	0	108	0	0	0	0	0	108	0

ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	0/2/1	324	72	252	68	164	20	0	0	0	0	252	0
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	дз(к)	135	45	90	36	34	20	0	0	0	0	90	0
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	дз(к)	81	27	54	32	22	0	0	0	0	0	54	0
ПП.03	Производственная практика	дз	108	0	108	0	108	0	0	0	0	0	108	0
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	0/2/1	504	0	504	0	504	0	108	108	0	288	0	0
УП.04	Учебная практика	-,дз	216	0	216	0	216	0	108	108	0	0	0	0
ПП.04	Производственная практика	дз	288	0	288	0	288	0	0	0	0	288	0	0
Всего (с учетом практики)		9/25/13	5382	1494	3888	1668	2150	70	576	864	576	828	1044	0
Всего (без учета практики)			4482	1494	2988	1668	1250	70	468	756	576	540	648	0
ПДП	Преддипломная практика	дз	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4 нед.
ГИА	Государственная итоговая аттестация		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6 нед.
Консультации из расчета 4ч. на одного обучающегося на каждый учебный год						Всего	дисциплин и МДК		468	756	576	540	648	0
Государственная итоговая аттестация							учебной практики		108	108	0	0	0	0
1. Программа базовой подготовки							производственной практики		0	0	0	288	396	0
1.1 Подготовка выпускной квалификационной работы (4 недели)							преддипломной практики		0	0	0	0	0	4 нед.
1.2 Защита выпускной квалификационной работы (2 недели)							экзаменов		2	2	3	3	3	0
							дифф.зачетов (с учетом физ. культуры)		2	6	3	4	10	1
							зачетов (с учетом физ. культуры)		3	1	4	1	0	0

ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.13	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.17	Оборудование машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.18	Проектирование цехов и участков машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.19	Защитные покрытия материалов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.20	Конструкция вертолетов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.21	Допуски, посадки и технические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ОП.22	Инструмент машиностроительного производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2								
ПМ.00	Профессиональные модули														
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5		

МДК 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
ПП.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2		
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2		
ПП.02	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
ПП.03	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2				
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 3.1
		ПК 3.2												
УП.04	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 3.1
		ПК 3.2												
ПП.04	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 3.1
		ПК 3.2												
ПДП	Преддипломная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2							
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2							

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранных языков
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Инженерной графики
6.	Экономики отрасли и менеджмента
7.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8.	Технологии машиностроения
Лаборатории:	
1.	Технической механики
2.	Материаловедения
3.	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4.	Процессов формообразования и инструментов
5.	Технологического оборудования и оснастки
6.	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
1.	Слесарная
2.	Механическая
3.	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план разработан на прием 2015 года на основе:

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04. 2014 г.;

– Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.13г. № 464;

– Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 291 от 18.04.2013 г.

При разработке учебного плана:

- недельная нагрузка обучающихся обязательными учебными занятиями составляет 36 часов;

- максимальная учебная нагрузка обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Занятия проводятся парами.

В графике учебного процесса определены по курсам и семестрам сроки начала и окончания учебных занятий, экзаменационных сессий, каникул, учебной и производственной практик, государственной итоговой аттестации.

Оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена включает: текущий контроль, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Для проведения аттестации обучающихся создаются фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения и освоение общих и профессиональных компетенций.

Форма и процедура текущего контроля по каждой учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, практики, определяются преподавателем и отражены в рабочих программах.

В учебном плане отражены формы промежуточной аттестации: экзамен, зачет, дифференцированный зачет, экзамен квалификационный. Предусмотрены комплексные дифференцированные зачеты: по учебным дисциплинам Метрология, стандартизация и сертификация, Допуски, посадки и технические измерения; по междисциплинарным курсам МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей и МДК 03.02 Контроль соответствия качества требованиям технической документации профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Промежуточная аттестация проводится по итогам семестра. Возможно проведение промежуточной аттестации по учебной и производственной практики, экзамена квалификационного по профессиональным модулям после завершения их освоения. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Интервал между экзаменами составляет не менее двух календарных дней. Если в семестре запланировано проведение трех экзаменов,

то первый экзамен проводится в первый день сессии. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики. При проведении зачета уровень подготовки обучающихся фиксируется в зачетной книжке словом «зачтено». При проведении экзамена и дифференцированного зачета, экзамена квалификационного результат оценивается в баллах: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Форма проведения экзамена по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу может быть устная, письменная.

Форма аттестации по профессиональному модулю – экзамен квалификационный, проверка сформированности компетенций и готовности выполнению вида профессиональной деятельности. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» и оценки в баллах. При освоении программ междисциплинарных курсов формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет или экзамен.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких модулей. Тематика, содержание, объем и структура выпускной квалификационной работы определяется программой государственной итоговой аттестации, которая разрабатывается ежегодно и доводится до сведения обучающихся за полгода до проведения государственной итоговой аттестации.

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями совместно со специалистами базового предприятия и рассматриваются цикловой комиссией.

По утвержденным темам разрабатывают задания для каждого обучающегося и утверждаются заместителем директора по УиНР. Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

Практика является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена. Виды практик: учебная практика и производственная практика. В рамках профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» реализуется учебная практика, направленная на освоение рабочей профессии с присвоением разряда:

Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)	Наименование профессий рабочих, должностей служащих
1	2
11853	Доводчик-притирщик
11883	Долбежник
12242	Заточник
12273	Зуборезчик
12277	Зубошлифовщик
14889	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков

14901	Наладчик автоматов и полуавтоматов
14914	Наладчик зуборезных и резьбофрезерных станков
14989	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
16045	Оператор станков с программным управлением
16799	Полировщик
17636	Разметчик
17985	Резьбофрезеровщик
17986	Резьбошлифовщик
18355	Сверловщик
18452	Слесарь-инструментальщик
18466	Слесарь механосборочных работ
18559	Слесарь-ремонтник
18809	Станочник широкого профиля
19149	Токарь
19158	Токарь-полуавтоматчик
19163	Токарь-расточник
19165	Токарь-револьверщик
19479	Фрезеровщик
19630	Шлифовщик

Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика.

Производственная практика проводится на предприятиях на основе договоров, заключаемых с предприятием. Организацию и руководство практикой по профилю специальности и преддипломной практикой осуществляют руководители практики от колледжа и предприятия.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей.

Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) в организациях различных организационно-правовых форм (далее – организация). Объем практики составляет 4 недели. Все виды практик завершаются дифференцированным зачетом.

Общеобразовательный учебный цикл

Общеобразовательный учебный цикл учебного плана разработан, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО по специальности нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов.

Дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину, экзамены за счет времени, выделенного на проведение промежуточной аттестации.

Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

При формировании ППССЗ объем времени отведенный на вариативную часть использован:

- на увеличение объема времени на дисциплины и модули обязательной части
- введены новые дисциплины в соответствии с потребностями работодателей

Вариативная часть учебных циклов ППССЗ составляет: максимальная учебная нагрузка 1350 часов, из них аудиторных 900 часов:

Распределение вариативной части учебных циклов ППССЗ	Количество часов аудиторных учебных занятий
На увеличение объема времени на дисциплины и модули обязательной части	256
<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	16
История	4
Иностранный язык	12
<i>Математический и общий естественнонаучный цикл</i>	5
<i>Профессиональный учебный цикл</i>	235
Общепрофессиональные дисциплины	222
в том числе Безопасность жизнедеятельности	7
Профессиональные модули	13
Введены новые дисциплины	644
<i>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</i>	91
Башкирский язык	91
<i>Профессиональный учебный цикл</i>	553
<i>Общепрофессиональные дисциплины</i>	553
Электротехника и электроника	96
Гидравлические и пневматические системы	64
Оборудование машиностроительного производства	75
Проектирование цехов и участков машиностроительного производства	54
Защитные покрытия материалов	64
Конструкция вертолетов	32
Допуски посадки и технические измерения	63
Инструмент машиностроительного производства	105
Всего вариативная часть учебных циклов ППССЗ	
Часов аудиторных учебных занятий	900

По дисциплине Физическая культура еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

В период летних каникул после 3 курса студенты-юноши проходят учебные сборы.

Зам. директора по УиНР
филиала ФГБОУ ВО «УГАТУ»
Р.Р. Исмагилов Р.Р. Исмагилов

Согласовано

Председатели цикловых комиссий:

ЦК «Технология и производство летательных аппаратов»
В.Е. Нехорошева В.Е. Нехорошева

ЦК «Математических и естественнонаучных дисциплин»
М.В. Бабушкина М.В. Бабушкина

ЦК «Гуманитарных и социально-экономических дисциплин»
Т.Л. Липатова Т.Л. Липатова

ЦК «Электротехнических и сварочных дисциплин»
Т.В. Матвиенко Т.В. Матвиенко