

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Уфимский авиационный техникум



А.Н. Елизарьев

« » 2021 г.

**ПРОГРАММА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Изготовление изделий с применением аддитивных технологий


Уфа-2021

Организация-разработчик: Уфимский авиационный техникум ФГБОУ ВО «УГАТУ»

Рассмотрено на заседании педагогического совета
Протокол № 2 от «30» 11 2021г.

СОГЛАСОВАНО:

ФГБОУ ВО «УГАТУ» УАТ
Директор

 И.Ф. Каршанов

1. Цель реализации программы

Целью программы дополнительного профессионального образования (далее – программа) является обеспечение слушателей системе базовых знаний и практических умений, необходимых для изготовления изделий с применением аддитивных технологий.

2. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы слушатель должен приобрести следующие знания и умения, необходимые для изготовления изделий с применением аддитивных технологий.

Слушатель должен знать:

- особенности использования разных видов пластиков;
- особенности устройства принтера;
- элементы интерфейса программы Picaso 3D Polygon X.

Слушатель должен уметь:

- применять на практике основные функции и параметры программы Polygon.
- работать с различными видами пластика;
- подготавливать модели к печати;
- работать с 3D-принтером.

Слушатель должен владеть:

- навыками работы с 3D-принтером;
- навыками работы с программным обеспечением Picaso 3D Polygon X.

3. Содержание программы

3.1. Учебно-тематический план программы

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего, час.
1.	Особенности устройства принтеров.	2
2	Ознакомление с используемым принтером.	2
3.	Особенности печати пластика ABS, PLA, Flex, Rubber, Nylon, HIPS.	2
4.	Изучение параметров программы Picaso 3D Polygon X.	4
5.	Изучение параметров и способов печати пластика ABS, PLA.	4
6.	Подготовка моделей к печати.	4
7.	Печать моделей и постобработка деталей.	4
	Всего	22
	Итоговая аттестация	2
	ИТОГО	24

3.2. Дисциплинарное содержание программы

Раздел 1. Особенности устройства принтеров. (лекционные занятия очные – 2 часа)

Раздел 2. Ознакомление с используемым принтером. (лекционные занятия очные – 2 часа)

Раздел 3. Особенности печати пластика ABS, PLA, Flex, Rubber, Nylon, HIPS. (лекционные занятия очные – 2 часа)

Раздел 4. Изучение параметров программы Picaso 3D Polygon X. (лекционные занятия очные – 4 часа)

Раздел 5. Изучение параметров и способов печати пластика ABS, PLA. (лекционные занятия очные – 4 часа)

Раздел 6. Подготовка моделей к печати. (лекционные занятия очные – 4 часа)

Раздел 7. Печать моделей и постобработка деталей. (лекционные занятия очные – 4 часа)

3.3. Учебно-методическое обеспечение программы

3.3.1. Основная литература

1. Чекмарев А. А. Инженерная графика: учебник для среднего профессионального образования. - 13-е изд., испр. и доп. – М.: Издательство Юрайт, 2021.
2. Колошкина И.Е. Инженерная графика. САД: учебник и практикум для среднего профессионального образования / И. Е. Колошкина, В. А. Селезнев. –М.: Издательство Юрайт, 2021. – 220 с.
3. Комплект программно-учебных модулей по компетенции «Аддитивное производство», издательство «Академия-Медиа», электронный ресурс, 2021.

3.3.2. Дополнительные источники

1. Руководство пользователя 3D принтера Picaso Designer X Pro.

3.3.3. Интернет-ресурсы (электронные учебно-методические издания, лицензионное программное обеспечение)

На сайте библиотеки <http://library.ugatu.ac.ru/> в разделе «Информационные ресурсы», подраздел «Доступ к БД» размещены ссылки на актуальные интернет-ресурсы.

Программное обеспечение Picaso 3D Polygon X.

4. Условия реализации программы (организационно-педагогические, информационно-технологические)

4.1 Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимому для освоения программы

Категория слушателей: обучающиеся, взрослые. Лица, желающие освоить программу, должны иметь базовую компьютерную подготовку.

4.2. Трудоемкость обучения

Нормативная трудоемкость обучения по программе – 24 часа, включая все виды аудиторной, внеаудиторной, интерактивной учебной работы слушателя.

4.3. Форма обучения

Форма обучения – очная. Занятия проводятся на территории Исполнителя.

4.4. Режим занятий

Учебная нагрузка устанавливается не более 8 часов в день, включая все виды аудиторной, внеаудиторной, интерактивной учебной работы слушателя.

4.5. Материально-технические и технологические условия реализации программы

Программа реализуется с использованием ресурсов мастерской № 2 по компетенции «Аддитивное производство», оснащенной из средств гранта в рамках реализации мероприятия «Государственная поддержка профессиональных образовательных организаций в целях обеспечения соответствия их материально-технической базы современным требованиям» федерального проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)» национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования».

Оснащение учебной мастерской № 2 по компетенции «Аддитивное производство»:

Рабочие места обучающихся и преподавателя (стол, кресло, стул)
Компьютер (системный блок, мышь, клавиатура) с 2-мя мониторами
Подключение к локальной сети Internet
Ноутбук
Многофункциональное устройство (МФУ А4)
Проектор мультимедийный

Сканер 3D стационарный

Сканер 3D ручной

Принтер 3D

Мат для резки

Доска-флипчарт магнитно-маркерная

Передвижной механический фильтр для очистки воздуха с подключением вытяжного шкафа или подключение вытяжного шкафа к вытяжной вентиляции (220В)

Измерительный инструмент и шаблоны (штангенциркуль, набор концевых мер, набор шаблонов1, набор шаблонов2, набор резьб метрический, набор резьб дюймовый)

Набор объектов для оцифровки учебный (барaban тормозной задний, комплект наконечников рулевых тяг (наружные короткие), комплект наконечников рулевых тяг (внутренние длинные), ктупицы колес, диски сцепления нажимные, диск тормозной задний, цилиндр тормозной задний, диск тормозной передний, блок цилиндров, заглушка ГБЦ, поршень, шатун с крышкой, шестерня масляного насоса внутренняя, шестерня масляного насоса внешняя, шестерня полуоси, шестерня КПП, бензонасос, диафрагма бензонасоса со штоком и красной мембраной, мотор стеклоподъемника левый с редуктором, демонстрационные модели «Зубчатая двухступенчатая передача», «Зубчатая передача с внутренним и внешним зацеплением», «Зубчато-рычажный механизм», «Многозвенный механизм», «Шарнирно-рычажный механизм»).

Программное обеспечение:

КОМПАС-3D v19

ПО Artisan Rendering для Компас-3D v19 КОМПАС-3D

Siemens NX

Geomagic Design X, Geomagic Control X

При реализации программы могут применяться электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии программой предусматривается возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

4.6 Современные образовательные технологии и методы обучения

При реализации программы используются следующие образовательные технологии и методы обучения: работа в малых группах; case-study (анализ конкретных ситуаций); развитие критического мышления; проблемное обучение; кейс-технологии.

4.7. Оценка качества освоения программы

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем в процессе контроля освоения лекционного материала в виде тестирования.

Формы и методы текущего контроля доводятся до сведения слушателей в начале обучения.

Критерии и показатели, используемые при оценивании зачета, приведены ниже.

Критерии оценки зачета	
Оценка « ЗАЧТЕНО » выставляется слушателю	Обнаружившему всесторонние, систематические знания, необходимые для проведения печати на 3D-принтере. Показавшему УМЕНИЕ применять на практике основные функции и параметры программы Picaso 3D Polygon X, работать с различными видами пластика, подготавливать модели к печати, работать с 3D-принтером. Показавшему ВЛАДЕНИЕ навыками работы с 3D-принтером, навыками работы с программным обеспечением Picaso 3D Polygon X.
Оценка « НЕЗАЧТЕНО » выставляется слушателю	Который не обнаружил ЗНАНИЯ учебного и программного материала в заданном программой объеме. Который не обнаружил УМЕНИЯ работать с 3D-принтером.

5. Составитель программы

Типеев А.Н., преподаватель Уфимского авиационного техникума ФГБОУ ВО «УГАТУ».